

ASIN

```
<01D6> 100 MODE 2:CLS
<0A1A> 110 PRINT"+++++
+++++
<0E0C> 120 PRINT"++++ DIESES PROGRAMM ORDNET D
EN EINGEGEBENEN ++++
<0D61> 130 PRINT"++++ SIN-, COS- UND TANGENSWE
RTEN DEN ENT - ++++
<0D5D> 140 PRINT"++++ SPRECHENDEN WINKEL IM GR
ADMASS ZU. ++++
<0DBB> 150 PRINT"++++ ** Roland W. Forkert /
MAERZ 1988 ** ++++
<0A4C> 160 PRINT"+++++
+++++
<02F3> 170 PRINT:PRINT:PRINT
<014B> 180 DEG
<0CB6> 190 PRINT"Ist die Eingabe ein [1] SIN-
Wert"
<086A> 191 PRINT" [2] COS-
Wert"
<086A> 192 PRINT" [3] TAN-
Wert"
<0A4D> 200 PRINT"=====
=====
<1174> 210 IS="":WHILE IS<"1" OR IS>"3":IS=INKE
YS:WEND:I=VAL(IS)
<053D> 220 ON I GOTO 230,260,290
<11CD> 230 PRINT:INPUT"--- DER S I N - WERT D
ES GESUCHETEN WINKELS BETRAEGT ? ",S
<1131> 240 A=S↑2: B=1-A: C=SQR(B): T=S/C
<020F> 250 GOTO 300
<10DF> 260 PRINT:INPUT"--- DER C O S - WERT D
ES GESUCHETEN WINKELS BETRAEGT ? ",K
<1056> 270 D=K↑2: F=1-D: G=SQR(F): T=G/K
<012E> 280 GOTO 300
<1104> 290 PRINT:INPUT"--- DER T A N - WERT D
ES GESUCHETEN WINKELS BETRAEGT ? ",T
<10AC> 300 PRINT:PRINT" ***** DER GESUCHTE W
INKEL BETRAEGT: ";ATN(T);"GRAD *****"
<0604> 310 PRINT:PRINT"TASTE DRUECKEN"
<0493> 320 WHILE INKEY$<>"":WEND
<04BB> 330 WHILE INKEY$="":WEND
<01A1> 340 GOTO 100
```