

```

1  '*****
2  '* BEISPIEL FUER EIN PROGRAMM *
3  '*       ZUM ABSPEICHERN DER      *
4  '*       GALGENMANN-BEGRIFFE      *
5  '*****
6  'Wenn Sie eine getrennte Datei f
uer Kinder eingeben wollen, bitte d
ieses kleine Programm nochmals lauf
en lassen.
7  'Nur dann bitte in Zeile 100 den
Dateinamen aendern in "kinder.dat
10 DIM wort$(100):'Zahl anpassen an
die Anzahl der insgesamt einzugebe
nden Woerter
20 MODE 1
25 wort=1
30 PRINT "Bitte einen Begriff einge
ben                Wird keine Eingabe m
ehr gewuenscht,      einfach nochmal
s >ENTER< druecken"
31 INPUT wort$(wort)
32 IF wort$(wort)="" THEN GOTO 100
35 wort$(wort)=UPPER$(wort$(wort))
40 wort=wort+1
50 CLS:GOTO 30
100 CLS:PRINT "Bitte die Diskette e
inlegen, auf die      die Daten abges
peichert werden sollen":CALL &BB18:
OPENOUT "hang.dat"
110 PRINT #9, wort
120 FOR j=1 TO wort
130 PRINT #9, wort$(j)
132 NEXT j
140 CLOSEOUT
150 CALL 0

```

```

10 *****
20 *      REAKTIONSTEST      *
30 *      VON                *
40 *      PETER REICHELTE    *
50 *      FUER               *
60 *      SCHNEIDER AKTIV     *
65 *      CPC 664/6128       je*
70 *****
80 INK 1,2:INK 0,18
90 MODE 2:CLS:WINDOW 25,70,7,15:PRINT " >>> REAKTIONSTEST <<<":PRINT:PRINT:PRINT CHR$(164);" BY P. REICHELTE SOFTWARE":PRINT " ANLEITUNG (J/N)"
100 IF INKEY(45)=0 THEN 130
110 IF INKEY(46)=0 THEN 140
120 GOTO 100
130 AN=1
140 PRINT:PRINT "SCHIERIGKEITSGRAD (1/2)?"
150 IF INKEY(64)=0 THEN 170
160 IF INKEY(65)=0 THEN 180 ELSE 150
170 GG=1:dd=1000:ss=10000:GOTO 190
180 GG=0:dd=100000:ss=1000000:SPEED INK 4,5
190 CLS
200 '
210 ' ---- 1 ----
220 '
230 IF AN=1 THEN 240 ELSE 260
240 PRINT "DIE NACHFOLGENDE ZAHL SOLLTEN SIE SICH BIS ZUM ENDE MERKEN":PRINT " TASTE 'W' DRUECKEN"
250 IF INKEY(59)=0 THEN 260 ELSE 250
260 CLS:AA=INT(RND*SS)+1:IF AA<DD THEN 260
270 PRINT "DIESE ZAHL SOLLTEN SIE SICH MERKEN":PRINT " >> ";AA;" <<"
280 FOR I=1 TO 3000:NEXT
290 '
300 ' ---- 2 ----
310 '
320 IF AN=1 THEN 330 ELSE 370
330 CLS:WINDOW #4,1,80,10,30:PRINT #4,"AM ANFANG SEHEN SIE EINEN NACH OBEN ZEIGENDEN PFEIL. DA MUESSEN SIE DEN JOY-STICK NACH OBEN HALTEN. PER ZUFALL DREHT SICH DER PFEIL UM UND NUN MUESSEN SIE DEN JOYSTICK SCHNELL NACH UNTEN DRUECKEN."
340 PRINT #4," 'W' DRUECKEN"
350 IF INKEY(59)=0 THEN 370 ELSE 350
360 GOTO 350
370 CLS:INK 0,0:INK 1,20:BORDER 6:MODE 0

```

```

380 LOCATE 7,5:PRINT "START":FOR I=1 TO 700:NEXT
390 IF GG=0 THEN INK 0,4,20:INK 1,20,4
400 A=INT(RND*700)+1:IF A<600 THEN 400
410 CLS:MOVE 300,220,13:DRAW 300,260:DRAW 340,260:DRAW 340,220
420 TAG:MOVE 307,240,15:PRINT CHR$(240);
430 ff=-32:FOR i=300 TO 340 STEP 2:ff=ff+32:MOVE i,220,13:DRAW ff,0:NEXT:GOTO 450
440 B=B+5
450 C=C+1:IF C>=A THEN 470
460 CLEAR INPUT:IF JOY(0)<>1 THEN 440 ELSE 450
470 MOVE 305,240,15:PRINT CHR$(241);:D=TIME
480 CLEAR INPUT:IF JOY(0)<>2 THEN 480
490 MODE 2:WINDOW #1,30,60,8,13:TAG OFF:E=TIME:F=(E-D)/300:PRINT #1,"ZEIT:";F;"S":PRINT #1,"STRAFE:";B
500 INK 1,0,0:INK 0,20,20
510 FOR i=1 TO 500:CLEAR INPUT:NEXT
520 PRINT #1,"TASTE DRUECKEN"
530 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 530
540 '
550 ' ---- 3 ----
560 '
570 IF AN=1 THEN 580 ELSE 600
580 WINDOW #4,1,80,10,20:CLS:PRINT #4,"IRGENDWO AM MONITOR ERSCHEINT FUER KURZE ZEIT EIN STERN, DESSEN KOORDINATE SIE BESTIMMEN MUESSEN.ES IST DIE NORMALE AUFLUESUNG (640*400).":PRINT #4," 'W' DRUECKEN"
590 IF INKEY(59)=0 THEN 600 ELSE 590
600 CLEAR INPUT:CLS:IF gg=0 THEN s=3 ELSE s=10
610 A1=INT(RND*630)+1:IF A1<10 THEN 610
620 B1=INT(RND*390)+1:IF B1<10 THEN 620
630 SOUND 1,20:TAG:MOVE A1,B1:PRINT #1,"*";:FOR I=1 TO 1000:NEXT:TAGOFF:CLS
640 INPUT C1,D1
650 IF C1-S>A1 OR C1+S<A1 AND D1-S>B1 OR D1+S<B1 THEN 660 ELSE 680
660 CLS:PRINT #1," FALSCH!!":PRINT #1,"die richtigen werte waren:",A1,B1
670 GOTO 700
680 PP=1:CLS:PRINT #1,"RICHTIG!!"
690 IF C1=A1 AND D1=B1 THEN PP=50
700 PRINT #1:PRINT #1," TASTE"
710 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 710

```

```

720 '
730 ' ---- 4 ----
740 '
750 IF AN=1 THEN 760 ELSE 780
760 CLS:PRINT #4,"AM BILDSCHIRM ERS
CHEINT FUER KURZE ZEIT EINE ZWEISTE
LLIGE ZAHL DANACH SOLLEN SIE SIE
EINGEBEN. WENN SIE RICHTIG WAR DANN
ERSCHEINT EINE DREISTELLIGE...":PR
INT #4," 'W' DRUECKEN"
770 IF INKEY(59)=0 THEN 780 ELSE 77
0
780 LL=1:CLS:WINDOW 20,80,10,16
790 IF GG>0 THEN 810 ELSE 800
800 A2=10:B2=100:D2=170:S=100:GOTO
820
810 A2=10:B2=100:D2=350:S=200
820 CLS:C2=INT(RND*B2)+1:IF C2<A2 T
HEN 820
830 PRINT ">> "; C2; " <<":FOR I=1
TO D2:NEXT:CLS
840 CLEAR INPUT:INPUT "ZAHL EINGEBE
N:";E2:IF E2<>C2 THEN 890
850 LL=LL+1:SOUND 1,10:PRINT "RICHT
IG!!":A2=A2*10:B2=B2*10:D2=D2+S
860 IF LL=9 THEN 880
870 FOR I=1 TO 1300:NEXT:GOTO 820
880 CLS:SOUND 1,10:PRINT "***>>>
S U P E R <<<***":FOR I=1 TO 1600:
NEXT:GOTO 910
890 CLS :SOUND 1,0,20,15,,,18:PRINT
"FALSCH!!":PRINT "DIE ZAHL HIESS:"
;C2
900 PRINT "SIE SIND BIS ZU DER ",LL
,"STELLIGEN ZAHL GEKOMMEN"
910 PRINT:PRINT "TASTE DRUECKEN"
920 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 920
930 '
940 ' ---- 5 ----
950 '
960 CLS:IF AN=1 THEN 970 ELSE 990
970 CLS:CLS #1:PRINT #4,"AM ANFANG
HOEREN SIE EINEN TON (MERKEN), DANN
HOEREN SIE VERSCHIEDENE TOENE (JOY
STICK NACH OBEN). WENN SIE DEN ZU M
ERKENNEN TON HOEREN DANN DRUECKEN S
IE DEN JOYSTICK NACH UNTEN":PRINT #
4," 'W' DRUECKEN"
980 IF INKEY(59)=0 THEN 990 ELSE 98
0
990 CLS #4
1000 IF G=0 THEN S=15 ELSE S=30
1010 A3=INT(RND*500)+1:IF A3<400 TH
EN 1010
1020 B3=INT(RND*30)+1:IF B3<15 THEN
1020
1030 PRINT #1,"BEI DIESEM TON MUESS
EN SIE":PRINT #1,"REAGIEREN!":SOUND
1,A3,150,15::FOR I=1 TO 1300:NEXT:
GOTO 1050

```

```

1040 C3=C3+5
1050 D3=D3+1:IF D3>=B3 THEN 1080
1060 SOUND 1,RND*170,S,15:FOR I=1 T
O S+90:NEXT
1070 CLEAR INPUT:IF JOY(0)<>1 THEN
1040 ELSE 1050
1080 SOUND 1,A3,S,15:E3=TIME
1090 CLEAR INPUT:IF JOY(0)=2 THEN 1
110
1100 FOR I=1 TO S+30:IF JOY(0)=2 TH
EN 1110 ELSE NEXT:SOUND 1,RND*170,S
,15:GOTO 1090
1110 INK 1,0:INK 0,20: CLS:F3=TIME:
G3=(F3-E3)/300:PRINT #1,"ZEIT:",G3;
" S":PRINT #1,"STRAFE:",C3
1120 FOR I=1 TO 300:CLEAR INPUT:NEX
T
1130 PRINT #1,"TASTE"
1140 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1140
1150 '
1160 ' ---- 6 ----
1170 '
1180 IF AN=1 THEN 1190 ELSE 1210
1190 CLS #4:CLS #1:PRINT #4,"SIE KO
ENNEN IHRE LASER-KANONE RECHTS/LINK
S BEWEGEN UND MUESSE VERSUCHEN DEN
KLEINEN STRICH ABZUSCHIESSEN.ES GEH
T UM ZEIT UND ANZAHL DER SCHUESSE":
PRINT #4," 'W' DRUECKEN"
1200 IF INKEY(59)=0 THEN 1210 ELSE
1200
1210 IF GG=0 THEN LA=2 ELSE LA=5
1220 MODE 2:TAG:INK 0,0:INK 1,15
1230 SYMBOL AFTER 240
1240 SYMBOL 250,16,16,16,56,40,108,
254,170
1250 a4=INT(RND*600)+1:IF a4<100 TH
EN 1250
1260 b4=INT(RND*370)+1:IF b4<220 TH
EN 1260
1270 PLOT a4,b4,15:DRAW a4+LA,b4
1280 bb=10:ZZ=TIME
1290 CLEAR INPUT:IF JOY(0)=4 THEN b
b=bb-4
1300 IF JOY(0)=8 THEN bb=bb+4
1310 IF JOY(0)=2 THEN 1340
1320 FRAME:MOVE bb,30,15:PRINT ;" "
;CHR$(250);" ";
1330 GOTO 1290
1340 SOUND 1,800:bb1=bb+12:SH=SH+1
1350 MOVE bb1,40,15:DRAW bb1,400
1360 FOR i=1 TO 100:NEXT
1370 MOVE bb1,40,0:DRAW bb1,400
1380 IF TEST(bb1+1,b4)>0 OR TEST(bb
1-1,b4)>0 THEN 1390 ELSE 1290
1390 WINDOW #1,20,80,10,16:ZZ1=TIME
:ZZ2=(ZZ1-ZZ)/300:TAGOFF:CLS::PRINT
#1,"BRAVO!":PRINT #1,"ZEIT:",ZZ2,"
S":PRINT #1,"SCHUESSE:",SH
1400 PRINT #1,"TASTE":CLEAR INPUT

```

```

1410 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1410
1420 '
1430 ' ---- 7 ----
1440 '
1450 IF AN=1 THEN 1460 ELSE 1480
1460 CLS #4:PRINT #4,"JETZT BEWEGT
SICH IHRE KANONE VON LINKS NACH REC
HTS SELBSTSTAENDIG. TASTE=FEUER PRO
DURCHGANG 1 SCHUSS":PRINT #4,"
W' DRUECKEN"
1470 IF INKEY(59)=0 THEN 1480 ELSE
1470
1480 CLEAR INPUT:IF GG=0 THEN LA=7
ELSE LA=12
1490 CLS:TAG:FOR II=40 TO 240:MOVE
600,II,13:DRAW 620,II:NEXT
1500 A5=INT(RND*550)+1:IF A5<100 TH
EN 1500
1510 B5=INT(RND*380)+1:IF B5<190 TH
EN 1510
1520 PLOT A5,B5,13:DRAW A5+LA,B5
1530 BB=0:SCH=1:MOVE 565,40:PRINT ;
";
1540 BB=BB+4:MOVE BB,40,13:PRINT ;"
";CHR$(250);";
1550 Z=Z+1:IF Z>5 THEN 1560 ELSE 15
80
1560 Z=0:II=II-1:MOVE 600,II,0:DRAW
620,II:IF II<40 THEN 1690
1570 CLEAR INPUT
1580 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1590 E
LSE 1600
1590 IF BB>560 THEN 1530 ELSE 1540
1600 SCH=SCH-1:IF SCH<0 THEN 1540
1610 SOUND 1,400,30,15
1620 MOVE BB+12,60,13:DRAW BB+12,42
0
1630 FOR I=1 TO 100:NEXT
1640 MOVE BB+12,60,0:DRAW BB+12,420
1650 IF TEST(BB+13,B5)>0 OR TEST(BB
-13,B5)>0 THEN 1670
1660 GOTO 1540
1670 SC=SC+1:PLOT A5,B5,0:DRAW A5+L
A,B5:MOVE BB+8,40,0:PRINT ;";
1680 GOTO 1500
1690 TAGOFF:CLS
1700 PRINT #1,"SCORE:",SC
1710 PRINT #1,"TASTE"
1720 FOR I=1 TO 200:CLEAR INPUT:NEX
T
1730 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1730
1740 '
1750 ' ---- 8 ----
1760 '
1770 IF AN=1 THEN 1780 ELSE 1800
1780 CLS:CLS #4:PRINT #4,"WENN SIE
EINEN TON HOEREN DRUECKEN SIE EINE
TASTE":PRINT #4,"
'W' DRUECKEN"
1790 IF INKEY(59)=0 THEN 1800 ELSE
1790

```

```

1800 CLS
1810 A6=INT(RND*1000)+1:IF A6<20 TH
EN 1810
1820 B6=INT(RND*400)+1:IF B6<300 TH
EN 1820
1830 GOTO 1850
1840 D6=D6+5
1850 C6=C6+1:IF C6>=B6 THEN 1880 EL
SE 1860
1860 CLEAR INPUT
1870 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1850 E
LSE 1840
1880 SOUND 1,A6,10,15:E6=TIME
1890 CLEAR INPUT
1900 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1900
1910 F6=TIME:G6=(F6-E6)/300:PRINT #
1,"ZEIT:",G6," S":PRINT #1,"STRAFE:
",D6:PRINT #1,"TASTE"
1920 FOR I=1 TO 100:CLEAR INPUT:NEX
T
1930 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 1930
1940 '
1950 ' ---- 1 ----
1960 '
1970 CLS
1980 INPUT #1,"BITTE ZAHL EINGEBEN:
";BB
1990 IF BB=AA THEN 2000 ELSE 2010
2000 UU=1:CLS:PRINT #1,"RICHTIG!":G
OTO 2020
2010 CLS:PRINT #1,"FALSCH!"
2020 FOR I=1 TO 1000:NEXT:CLS
2030 '
2040 ' --- AUSWERTUNG ---
2050 '
2060 WINDOW #1,20,35,1,34:WINDOW #2
,35,50,1,34:WINDOW #3,1,15,2,34
2070 PRINT #1,"ZEIT":PRINT #2,"STRA
FE"
2080 PRINT #3,"REAKTION":PRINT #1,F
:PRINT #2,B
2090 PRINT #3,"REAKTION":PRINT #1,G
3:PRINT #2,C3
2100 PRINT #3,"REAKTION":PRINT #1,G
6:PRINT #2,D6
2110 PRINT #3:PRINT #1,"PUNKTE":PRI
NT #2:
2120 PRINT #3,"GENAUIGKEIT":PRINT #
1,PP
2130 PRINT #3,"GENAUIGKEIT":PRINT #
1,SH;"SCHUESSE IN ",ZZ2;"S"
2140 PRINT #3:PRINT #2
2150 PRINT #3,"GENAUIGKEIT":PRINT #
1,SC
2160 WINDOW #1,1,14,12,34:WINDOW #2
,16,50,12,34
2170 PRINT #1,"GEDAECHTNIS":PRINT #
2,"BIS ZUR ";LL;" STELLIGEN ZAHL"
2180 PRINT #1,"GEDAECHTNIS":PRINT #
2,UU

```

```

2190 WINDOW #1,53,80,1,34:PRINT #1,
"AUSWERTUNG"
2200 IF B=0 THEN 2220 ELSE 2210
2210 N=6:GOTO 2230
2220 IF F<0.35 THEN N=1 ELSE IF F<0
.7 THEN N=2 ELSE N=3
2230 PRINT #1,N
2240 IF C3=0 THEN 2260 ELSE 2250
2250 N1=6:GOTO 2270
2260 IF G3<0.35 THEN N1=1 ELSE IF G
3<0.7 THEN N1=2 ELSE N1=3
2270 PRINT #1,N1
2280 IF D6=0 THEN 2300 ELSE 2290
2290 N2=6:GOTO 2310
2300 IF G6<0.15 THEN N2=1 ELSE IF G
6<0.35 THEN N2=2 ELSE N2=3
2310 PRINT #1,N2
2320 PRINT #1
2330 IF PP=0 THEN N3=3 ELSE N3=1
2340 PRINT #1,N3
2350 IF SH>5 THEN 2360 ELSE 2370
2360 N4=6:GOTO 2380
2370 IF SH=1 AND ZZ2<10 THEN N4=1 E
LSE IF SH<3 AND ZZ2<6 THEN N4=2 ELS
E N4=3
2380 PRINT #1,N4:PRINT #1
2390 IF SC=0 THEN 2400 ELSE 2410
2400 N5=6:GOTO 2420
2410 IF SC>=9 THEN N5=1 ELSE IF SC>
=6 THEN N5=2 ELSE N5=3
2420 PRINT #1,N5:PRINT #1:PRINT #1
2430 IF LL>6 THEN N6=1 ELSE IF LL>5
THEN N6=2 ELSE N6=3
2440 PRINT #1,n6
2450 IF UU=0 THEN N7=3 ELSE N7=1
2460 PRINT #1,N7
2470 WINDOW #1,65,80,1,10:PRINT #1,
"1=SEHR GUT":PRINT #1,"2=BEFRIEDIGE
ND":PRINT #1,"3=MANGELHAFT":PRINT #
1,"6=UNGENUEGEND"
2480 NN=(N+N1+N2+N3+N4+N5+N6+N7)/8
2490 WINDOW #1,20,40,16,20:PRINT #1
,"GESAMTDURCHSCHNITT";" ",NN
2500 MOVE 150,110,13:DRAW 150,165:D
RAW 300,165:DRAW 300,110:DRAW 150,1
10
2510 MOVE 1,337,13:DRAW 500,337
2520 MOVE 1,250,13:DRAW 500,250
2530 MOVE 1,188,13:DRAW 500,188
2540 MOVE 500,188,13:DRAW 500,400
2550 MOVE 110,400,13:DRAW 110,191
2560 MOVE 270,400,13:DRAW 270,336
2570 MOVE 360,400,13:DRAW 360,191
2580 PRINT #1:PRINT #1,"NOCHMAL (J/
N)?"
2590 CLEAR INPUT
2600 IF INKEY(45)=0 THEN RUN 90
2610 IF INKEY(46)=0 THEN END
2620 GOTO 2600

```