

```
10 REM PROGRAMA I
20 CLS
30 radio=100
40 ORIGIN 320,200:DEG
50 FOR angulo=0 TO 360 STEP 10
60 PLOT radio*SIN(angulo),radio*COS(angulo),1
70 CLG
80 NEXT angulo:GOTO 50
```

```
10 REM PROGRAMA II
20 CLS
30 radio1=100:radio2=radio1/2
40 altural=100:altura2=250
50 ORIGIN 320,0:DEG
60 FOR angulo=0 TO 360 STEP 4.3
70 PLOT radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altural,1
80 PLOT radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altura2,1
90 CLG
100 NEXT angulo
```

```
10 REM PROGRAMA III
20 CLS:INPUT"-Lado del plano :";lado
30 radio1=100:radio2=radio1/2
40 radio3=radio1+lado:radio4=radio3/2
50 altural=100:altura2=250
60 ORIGIN 320,0:DEG
70 FOR angulo=0 TO 360 STEP 4.3
80 PLOT radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altural,1
90 DRAW radio3*SIN(angulo),radio4*COS(angulo)+altural,1
100 DRAW radio3*SIN(angulo),radio4*COS(angulo)+altura2,1
110 DRAW radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altura2,1
120 DRAW radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altural,1
130 NEXT angulo
```

```
10 REM PROGRAMA IV
20 MODE 2:PAPER 0:PEN 1
30 PLOT 320,150,1:DRAW 420,150:PLOT 320,150:DRAW 320,300
40 PLOT 320,150
50 LOCATE 37,7:PRINT"300-":LOCATE 37,16:PRINT"150-"
60 LOCATE 41,17:PRINT CHR$(145):LOCATE 40,18:PRINT"320"
```

```

70 LOCATE 53,17:PRINT CHR$(145):LOCATE 52,18:PRINT"420"
80 LOCATE 41,6:PAPER 1:PEN 0:PRINT"Y"
90 LOCATE 54,16:PRINT"X"
100 WINDOW#1,1,80,1,3:PAPER#1,1:PEN#1,0
110 INPUT#1,"- Numero de Vertices :";vertices
120 DIM plano(vertices,2)
130 FOR a=1 TO vertices
140 CLS#1
150 LOCATE#1,1,1:INPUT#1,"- Coord. X (de 320 a 420): ";m
160 IF (m<320 OR m>420) THEN 140
170 plano(a,1)=m-320
180 LOCATE#1,1,3:INPUT#1,"- Coord. Y (de 150 a 300): ";n
190 IF (n<150 OR n>300) THEN 180
200 plano(a,2)=n-150
210 IF a=1 THEN PLOT m,n,1:GOTO 230
220 DRAW m,n,1
230 NEXT a
240 REM  ##  GIRO DEL PLANO  ##
250 CLG
260 ORIGIN 320,150:DEG
270 FOR angulo=0 TO 360 STEP 10.3
280 PLOT plano(vertices,1)*SIN(angulo),
plano(vertices,1)/2*COS(angulo)+plano(vertices,2),1
290 FOR z=1 TO vertices
300 DRAW plano(z,1)*SIN(angulo),
plano(z,1)/2*COS(angulo)+plano(z,2),1
310 NEXT z:NEXT angulo
320 END

```

```
10 REM PROGRAM V
20 MODE 2
30 radio1=100:radio2=radio1/2
40 altural=150:altura2=250
50 ORIGIN 320,0:DEG
60 INPUT"-Lados :";lados
70 grados=360/lados
80 FOR inigiro=0 TO 360 STEP 8
90 FOR angulo=inigiro TO 360+inigiro STEP grados
100 PLOT radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altural,1
110 DRAW radio1*SIN(angulo+grados),
radio2*COS(angulo+grados)+altural,1
120 DRAW radio1*SIN(angulo+grados),
radio2*COS(angulo+grados)+altura2,1
130 DRAW radio1*SIN(angulo),radio2*COS(angulo)+altura2,1
140 NEXT angulo
150 FOR p=1 TO 200:NEXT:CLG
160 NEXT inigiro
```