

```

10 REM                                     Auflistung de
r goto/gosub-Befehle
20 REM
30 REM Anzeige, wenn ein goto bzw
. ein gosub-Befehl an eine
40 REM REM-Zeile verzweigt.
50 REM
60 REM Zu pruefendes Programm mus
s mit save "<Dateiname>",a
70 REM abgepeichert sein
80 DEFINT a-z
90 MODE 2:LOCATE 1,5
100 PRINT" Ausgabe der Ergebnisse
auf Drucker (J/N) ":GOSUB 750
110 IF gh=0 THEN v=0 ELSE v=8
120 INPUT "Dateiname des einzulad
enden Files ";b$
130 b$=b$+SPACE$(8-LEN(b$))
140 MODE 2:LOCATE 20,13:PRINT" Da
tei wird eingelesen ..."
150 REM INIT *****
*****

```

```

160 DIM a(2000),w(2000),f1(800),f
g(2000)
170 zg=0:zzg=0
180 OPENIN b$
190 WHILE NOT EOF
200 LINE INPUT #9,a$
210 ' Ueberpruefen und goto/gosub
Zeilenadressen merken
220 z=1
230 ze=VAL(a$)
240 t=INSTR(z,a$,"GOTO"):IF t<>0
THEN z=t+1:a(zg)=ze:w(zg)=VAL(MID
$(a$,t+4)):zg=zg+1:GOTO 240
250 z=1
260 t=INSTR(z,a$,"GOSUB"):IF t<>0
THEN z=t+1:fg(zg)=1:a(zg)=ze:w(z
g)=VAL(MID$(a$,t+5)):zg=zg+1:GOTO
260
270 z=1
280 t=INSTR(z,a$,"THEN"):IF t<>0
THEN IF VAL(MID$(a$,t+4))<>0 THEN
z=t+1:a(zg)=ze:w(zg)=VAL(MID$(a$
,t+4)):zg=zg+1:GOTO 280
290 z=1
300 t=INSTR(z,a$,"ELSE"):IF t<>0
THEN IF VAL(MID$(a$,t+4))<>0 THEN
z=t+1:a(zg)=ze:w(zg)=VAL(MID$(a$
,t+4)):zg=zg+1:GOTO 300
310 z=1
320 t=INSTR(z,a$,"ON"):IF t<>0 TH
EN GOSUB 640:GOTO 320
330 t=INSTR(a$,"REM"):IF t>1 AND
t<=7 THEN f1(zzg)=ze:zzg=zzg+1
340 WEND
350 CLOSEIN
360 REM Auf Spruenge untersuchen
370 MODE 2:LOCATE 10,13:PRINT" RE
M-Zeilen werden auf Spruenge unte
rsucht ..."
380 ende=zzg-1:ender=zg-1
390 FOR n=0 TO ende
400 f1=0
410 FOR m=0 TO ender
420 IF w(m)=f1(n) THEN GOSUB 490
430 NEXT
440 NEXT
450 IF v=8 THEN PRINT#8,:PRINT#8,
460 IF v=0 THEN PRINT TAB(20);"Bi
tte eine Taste druecken.":CALL &B
B18
470 GOTO 520
480 REM REM-Zeile ausgeben
490 IF f1=0 THEN PRINT#v,"REM-Zei
le Nr.:";f1(n):f1=1
500 PRINT#v,"REM-Ansprung von Zei
le : ";USING"#####";a(m);:PRINT#
v," aus."
510 RETURN
520 MODE 2:LOCATE 10,13:PRINT" Wo
llen Sie eine Gesamte Liste der G
osub/Goto s (J/N)":GOSUB 750

```

```

530 IF gh=0 THEN MODE 2:END
540 CLS
550 FOR n=0 TO ender
560 IF fg(n)=0 THEN PRINT#v," GOT
0 in Zeile ";USING"#####";a(n);:
PRINT#v," nach Zeile ";USING"####
##";w(n) ELSE PRINT#v," GOSUB in
Zeile ";USING"#####";a(n);:PRINT#
v," nach Zeile ";USING"#####";w(
n)
570 IF n/24=INT(n/24) AND n<>0 AN
D v=0 THEN PRINT TAB(20);"Bitte e
ine Taste druecken.":CALL &BB18:M
ODE 2
580 NEXT
590 IF v=8 THEN PRINT#8,
600 IF v=0 THEN PRINT TAB(20);"Bi
tte eine Taste druecken.":CALL &B

```

```

B18:MODE 2
610 LOCATE 10,13:PRINT"Wollen Sie
    noch ein Programm auswerten (J/N
) "
620 GOSUB 750:IF gh=1 THEN RUN EL
SE MODE 2:END
630 REM Behandlung des ON /ERROR/
BREAK/SQ/ <VARIABLE> GOTO/GOSUB
640 b$=MID$(a$,t+3)
650 IF b$="BREAK" OR b$="ERROR" O
R b$="SQ" THEN z=t+2:RETURN
660 tt=INSTR(b$,"GOSUB"):IF tt<>0
    THEN an=tt+5:fg=1
670 tt=INSTR(b$,"GOTO"):IF tt<>0
    THEN an=tt+4:fg=0
680 tr=INSTR(an,b$,":"):IF tr=0 T
HEN en=LEN(b$) ELSE en=tr
690 tf=INSTR(an,b$,",")
700 IF tf=0 OR tf>en THEN 730
710 a(zg)=ze:w(zg)=VAL(MID$(b$,tf
+1)):fg(zg)=fg:zg=zg+1:an=tf+1
720 GOTO 690
730 z=t+2:RETURN
740 REM Abfrage j/n
750 a$=UPPER$(INKEY$):IF a$="" TH
EN 750
760 IF a$="N" THEN gh=0:RETURN
770 IF a$="J" THEN gh=1:RETURN
780 PRINT CHR$(7);:GOTO 750

```