

```

1 INK 0,13:INK 1,0:PAPER 0:PEN 1:BORDER 1
2 SYMBOL AFTER 33
3 SYMBOL 58,118,220,0,230,246,222,206,0
4 MODE 2:PRINT"te recuerdo que antes de empezar debes cargar preguntas desde la
cinta":PRINT:PRINT:PRINT:PRINT"La letra ':' esta a l
a derecha de la '1':PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT"Pulsa una tecla":WHILE INKEY$
="":WEND
5 DIM pre$(1000),resp$(1000)
6 WINDOW#1,1,80,25,25:PAPER#1,1:PEN#1,0:CLS#1
7 WINDOW#0,1,80,1,24:PAPER#0,0:PEN#0,1:CLS#0
10 CLS:CLS#1
20 LOCATE 37,3:PRINT"M E N U":PRINT TAB(37)"_____"
30 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT TAB(5)"1. Introducir preguntas y respuestas"
40 PRINT:PRINT TAB(5)"2. Responder"
45 PRINT:PRINT TAB(5)"3. Listar preguntas"
50 PRINT:PRINT TAB(5)"4. Guardar preguntas en cinta":PRINT:PRINT TAB(5)"5. Carga
r preguntas desde cinta"
60 PRINT:PRINT TAB(5)"6. Borrar todas las preguntas y respuestas"
65 PRINT:PRINT TAB(5)"7. Modificar preguntas":PRINT:PRINT TAB(5)"8. Terminar"
70 a$=INKEY$:IF a$="" THEN 70
75 a=VAL(a$)
80 ON a GOSUB 1000,2000,3000,4000,5000,6000,7000,8000
90 GOTO 70
1000 CLS:PRINT"PRIMERO INTRODUCIR LA PREGUNTA Y DESPUES LA RESPUESTA":PRINT:PRINT
"PARA VOLVER AL MENU ESCRIBE 'ZZZ'":FOR re=1 TO 3000
:NEXT
1005 PRINT#1,"Para volver al menu = 'ZZZ'"
1010 CLS
1020 CON=CON+1
1030 INPUT pre$:pre$=UPPER$(pre$):IF pre$="ZZZ" THEN CON=CON-1:GOTO 10 ELSE INPU
T resp$:resp$=LOWER$(resp$):pre$(CON)=pre$:resp$(CON
)=resp$:PRINT
1040 GOTO 1020
2000 CLS:bi=0:mal=0
2005 PRINT"PARA ACABAR ESCRIBE 'ZZZ'":PRINT#1, TAB(60)"Para acabar = 'ZZZ'"
2010 PRINT"ESCRIBE EL NUMERO DE LA PREGUNTA POR LA QUE DESEAS EMPEZAR":INPUT NU
2020 IF nu>con THEN PRINT"SOLO TENGO";CON;" PREGUNTAS":GOTO 2010

```

```

2025 IF nu=0 THEN 10
2030 IF NU<1 THEN PRINT"EMPIEZA POR LA NUMERO 1":GOTO 2010
2040 CLS
2050 FOR k=nu TO con
2060 PRINT pre$(k)+"?":INPUT resp$:resp%=LOWER$(resp%):IF resp%="zzz" THEN GOTO
60000 ELSE IF resp%=resp$(k) THEN SOUND 1,300:LOCATE
#1,1,1:PRINT#1,"BIEN! ":bi=bi+1 ELSE PRINT CHR$(7):LOCATE#1,1,1:PRINT#1,"MAL!!!"
:mal=mal+1:PRINT"La respuesta es=";resp$(k)
2070 PRINT:NEXT
2080 PRINT:PRINT:PRINT"Ya he acabado las preguntas":SOUND 1,500:PRINT#1,"Pulsa u
na tecla":WHILE INKEY$="":WEND:CLS#1:GOTO 60000
3000 q=0:n=0:CLS:CLS#1
3010 INPUT "POR QUE NUMERO DE PREGUNTA DESEAS EMPEZAR A LISTAR";nume
3012 IF nume=0 THEN 10
3014 IF nume>con THEN PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS":FOR re=1 TO 2000:NEXT:G
OTO 3000
3016 IF nume<0 THEN PRINT"LAS PREGUNTAS EMPIEZAN POR LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 20
00:NEXT:GOTO 3000
3020 PRINT"PARA PARAR EL LISTADO SOLO TIENES QUE PULSAR '@':SOUND 1,500:PRINT#1
,"Pulsa una tecla":WHILE INKEY$="":WEND:CLS#1
3030 WHILE q<=con
3035 CLS:n=n+1
3040 PRINT q+nume;". ";pre$(q+nume):PRINT TAB(5)resp$(q+nume):PRINT
3045 IF INKEY$="@" THEN 10
3050 q=q+1:IF q=5*n THEN SOUND 1,500:PRINT#1,"Pulsa una tecla":WHILE INKEY$="":W
END:CLS#1:WEND:GOTO 10
3055 GOTO 3040
3060 SOUND 1,500:PRINT#1,"Pulsa una tecla":WHILE INKEY$="":WEND:CLS#1
3070 GOTO 10
4000 REM ### guardar en cinta ###
4005 IF con=0 THEN GOTO 10
4010 CLS:LOCATE 5,12:PRINT"POR FAVOR ESPERE..."
4020 OPENOUT "auto"
4025 PRINT#9,con
4030 FOR km=1 TO con
4040 PRINT#9,pre$(km)
4050 PRINT#9,resp$(km)
4060 NEXT km
4070 CLOSEOUT
4080 GOTO 10
5000 REM ### cargar desde cinta ###
5010 CLS
5020 OPENIN "auto"
5030 INPUT#9,con
5040 FOR mn=1 TO con
5050 INPUT#9,pre$(mn)
5060 INPUT#9,resp$(mn)
5070 NEXT mn
5080 CLOSEIN
5090 GOTO 10
6000 CLS:CLS#1
6010 LOCATE 15,12:PRINT"ESTAS SEGURO DE QUE QUIERES BORRAR LA MEMORIA? (s/n)":IN
PUT d5$:d5%=LOWER$(d5%)
6020 IF d5$="s" THEN INK 1,0,13:CLS:LOCATE 25,12:PRINT"M E M O R I A      B O R R
A D A":FOR re=1 TO 3000:NEXT re:RUN
6030 IF d5$="n" THEN CLS:LOCATE 33,12:PRINT"MEMORIA INTACTA":FOR re=1 TO 3000:NE
XT re:GOTO 10
6040 GOTO 6000

```

```

7000 REM ### cambiar preguntas ###
7010 '
7020 CLS:LOCATE 37,7:PRINT"M E N U":PRINT TAB (37)"_____"
7030 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT TAB(5)"1. Modificar una pregunta":PRINT:PRINT TAB(5)
)"2. Intercambiar dos preguntas":PRINT:PRINT TAB(5)"
3. Borrar una pregunta":PRINT:PRINT TAB(5)"4. Cambiar una pregunta de sitio borr
ando la que hay debajo"
7035 PRINT:PRINT TAB(5)"5. Volver al menu principal"
7040 q1$=INKEY$:IF q1$="" THEN 7040 ELSE q1=VAL(q1$):ON q1 GOSUB 7100,7200,7300,
7400,10
7050 GOTO 7020
7100 REM ''' subrutina apartado 7 '''
7105 CLS:CLS#1
7110 PRINT"QUE NUMERO DE PREGUNTA QUIERES CAMBIAR?":INPUT z2
7120 IF z2>con THEN PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS":FOR re=1 TO 1500:NEXT:GOT
0 7020
7130 IF z2=0 THEN GOTO 7020
7140 IF z2<1 THEN PRINT"LAS PREGUNTAS EMPIEZAN EN LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 1500:
NEXT:GOTO 7020
7150 PRINT:PRINT:PRINT pre$(z2):PRINT resp$(z2):PRINT
7160 PRINT:PRINT"AHORA ESCRIBELAS CORRECTAMENTE":INPUT pre$:INPUT resp$:pre$(z2)
=UPPER$(pre$):resp$(z2)=LOWER$(resp$)
7170 RETURN
7200 REM ''' subrutina (2) apartado 7 '''
7210 '
7220 CLS:CLS#1
7230 INPUT"ESCRIBE EL NUMERO DE LA PRIMERA PREGUNTA QUE QUIERES CAMBIAR";q2
7233 IF q2>con THEN PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RET
URN ELSE IF q2=0 THEN RETURN ELSE IF q2<1 THEN PRINT
"LAS PREGUNTAS EMPIEZAN EN LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RETURN
7235 PRINT:PRINT pre$(q2):PRINT resp$(q2)
7240 PRINT:PRINT:INPUT "AHORA ESCRIBE EL NUMERO DE LA PREGUNTA QUE QUIERES INTER
CAMBIAR";q3:IF q3>con THEN PRINT:PRINT"SOLO TENGO";c
on;" PREGUNTAS" ELSE IF q3=0 THEN 7020 ELSE IF q3<1 THEN PRINT:PRINT"LAS PREGUNT
AS EMPIEZAN EN LA NUMERO 1"
7243 IF q3>con THEN PRINT:PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS";FOR re=1 TO 1500:NE
XT:RETURN ELSE IF q3=0 THEN RETURN ELSE IF q3<1 THEN
PRINT:PRINT"LAS PREGUNTAS EMPIEZAN EN LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RETURN
7245 PRINT:PRINT pre$(q3):PRINT resp$(q3):FOR re=1 TO 2000:NEXT re
7250 q4$=pre$(q2):q5$=resp$(q2)
7260 pre$(q2)=pre$(q3):resp$(q2)=resp$(q3):pre$(q3)=q4$:resp$(q3)=q5$
7270 CLS:PRINT"PREGUNTAS CAMBIADAS":FOR re=1 TO 2000:NEXT re
7280 GOTO 7020
7300 REM ''' subrutina (3) apartado 7 '''
7310 '
7320 CLS:CLS#1
7330 INPUT "ESCRIBE EL NUMERO DE LA PREGUNTA QUE QUIERES BORRAR";q6
7335 IF q6>con THEN PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RET
URN ELSE IF q6=0 THEN 7020 ELSE IF q6<1 THEN PRINT"L
AS PREGUNTAS EMPIEZAN POR LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RETURN
7340 PRINT:PRINT:PRINT pre$(q6):PRINT resp$(q6)
7350 FOR re=1 TO 2000:NEXT re
7360 FOR k=q6 TO con-1
7370 pre$(k)=pre$(k+1):resp$(k)=resp$(k+1)
7380 NEXT k
7385 pre$(con)="" : resp$(con)="" : con=con-1
7390 GOTO 7020
7400 REM ''' subrutina (4) apartado 7 '''

```

```

7410 '
7420 CLS:CLS#1
7430 INPUT "ESCRIBE EL NUMERO DE LA PREGUNTA QUE QUIERES CAMBIAR DE SITIO";p1
7435 PRINT:PRINT pre$(p1):PRINT resp$(p1)
7440 IF p1>con THEN PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RET
URN ELSE IF p1=0 THEN 7020 ELSE IF p1<1 THEN PRINT"L
AS PREGUNTAS EMPIEZAN POR LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RETURN
7450 PRINT:PRINT:INPUT"AHORA ESCRIBE EL NUMERO DEL SITIO EN EL QUE QUIERES COLOC
AR LA PREGUNTA";p2
7455 IF p2>con THEN PRINT"SOLO TENGO";con;" PREGUNTAS":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RET
URN ELSE IF p2=0 THEN 7020 ELSE IF p2<1 THEN PRINT"L
AS PREGUNTAS EMPIEZAN POR LA NUMERO 1":FOR re=1 TO 1500:NEXT:RETURN
7460 pre$(p2)=pre$(p1):resp$(p2)=resp$(p1)
7470 FOR k=p1 TO con-1
7480 pre$(k)=pre$(k+1):resp$(k)=resp$(k+1)
7490 NEXT k
7500 pre$(con)="" : resp$(con)="" : con=con-1
7505 CLS:PRINT:PRINT:PRINT"PREGUNTA CAMBIADA":FOR re=1 TO 1750:NEXT re
7510 RETURN
8000 CLS:CLS#1:END
60000 REM ### subrutina dar resultados ###
60010 puntos=(bi*10)/(bi+mal)
60020 CLS:CLS#1
60025 LOCATE 36,2:PRINT"RESULTADOS":LOCATE 36,3:PRINT"-----"
60030 LOCATE 5,7:PRINT"BIEN =";bi
60040 LOCATE 5,9:PRINT"MAL = ";mal
60050 LOCATE 5,11:PRINT"TOTAL PREGUNTAS =";bi+mal
60060 LOCATE 5,15:PRINT"PUNTUACION =";puntos
60070 SOUND 1,500:PRINT#1,"Pulsa una tecla"
60080 WHILE INKEY$="" :WEND
60090 GOTO 10

```