

```
5  MODE 2
10  GOSUB 10000
20  '      Placer ici vos sous-progra
mmes correspondants a vos sous-rubr
iques
30  '
40  '
. . .
50  '
10000 '..... Ini
tialisations .....
.....
10010 MEMORY &9FFF:LOAD "rsx.bin",&
A000:CALL &A002
```

```
10015 RESTORE 10380
10020 READ c1,c2,c3,as,jc
10030 INK 0,c2:INK 1,c1:BORDER c3
10035 IF jc=0 THEN haut=72:droite=7
5:bas=73:gauche=74:fire=76 ELSE hau
t=0:droite=1:bas=2:gauche=8:fire=9
10040 PEN 1:PAPER 0
10050 LOCATE 1,1:PRINT CHR$(24);SPA
CE$(80);CHR$(24);
10053 MOVE 0,399:DRAWR 0,-399:DRAWR
639,0:DRAWR 0,399
10070 READ nbo:FOR r=1 TO nbo:READ
r$(r):NEXT r:FOR r=1 TO nbo:READ co
```



```

1(r),lar(r),nbsr(r):FOR sr=1 TO nbs
r(r):READ sr$(r,sr):NEXT sr,r
10080 FOR r=1 TO nbo:col(r)=col(r)-
1:r$(r)=" "+r$(r)+" ":LOCATE col(r)
,1:PRINT r$(r);:NEXT
10085 WINDOW 2,79,1,25
10090 '..... Depla
cement du curseur .....
.....
10100 x=1:y=1:FRAME
10110 LOCATE x,y:a$=COPYCHR$(#0):PR
INT CHR$(a$);:FOR t=1 TO 10:NEXT t:
LOCATE x,y:PRINT a$;
10120 IF NOT INKEY(droite) AND x<78
THEN x=x+1
10130 IF NOT INKEY(gauche) AND x>1
THEN x=x-1
10140 IF NOT INKEY(haut) AND y>1 TH
EN y=y-1
10150 IF NOT INKEY(bas) AND y<25 TH
EN y=y+1
10160 IF (NOT INKEY(fire)) AND y=1
THEN GOSUB 10190:GOTO 10355
10170 GOTO 10110
10180 '..... Me
nu deroulant .....
.....
10190 cestbon=0:FOR r=1 TO nbo:IF x
>=col(r) AND x<col(r)+LEN(r$(r)) TH
EN cestbon=r
10200 NEXT r
10210 IF cestbon=0 THEN RETURN ELSE
SOUND 1,100
10220 r=cestbon
10230 d=col(r)-((lar(r)-LEN(r$(r)))
\2)
10240 WINDOW #1,d,d+lar(r),2,nbsr(r)
)+3
10250 !WOPEN,1
10260 PRINT #1,CHR$(150);STRING$(la
r(r)-1,154);CHR$(156);
10270 FOR f=1 TO nbsr(r):PRINT #1,C
HR$(149);STRING$(lar(r)-1,32);CHR$(
149);:NEXT
10280 PRINT #1,CHR$(147);STRING$(la
r(r)-1,154);CHR$(153);
10290 FOR f=1 TO nbsr(r):LOCATE #1,
2,f+1:PRINT #1,sr$(r,f):NEXT f
10300 cur=1:GOSUB 10350
10310 IF NOT INKEY(fire) THEN !WCLO
SE,1:RETURN
10320 IF (NOT INKEY(bas)) AND cur<n
bsr(r) THEN cur=cur+1:GOSUB 10350
10330 IF (NOT INKEY(haut)) AND cur>
1 THEN cur=cur-1:GOSUB 10350
10340 GOTO 10310
10350 FOR f=1 TO nbsr(r):LOCATE #1,

```



```

2,f+1:PRINT #1,STRING$(-(cur=f),24)
;sr$(r,f)+SPACE$(lar(r)-1-LEN(sr$(r
,f)));;STRING$(-(cur=f),24);:NEXT f
:FOR f=1 TO 30:NEXT f:RETURN
10355 WINDOW 2,79,2,25
10360 ' Placer ici votre ligne : ON
ch GOSUB ..... , respe
cter le meme ordre que cel
ui donne dans vos lignes datas pour
les differentes sous-rub
riques.
10365 WINDOW 2,79,1,25
10370 GOTO 10110
10380 ' ..... L
ignes datas .....
.....
10390 DATA 13,0,0,159,0
10400 DATA 3,rubrique 1,rubrique 2
,rubrique 3
10410 DATA 14,20,3,sous-rubrique 1,
sous-rubrique 2,sous-rubrique 3
10420 DATA 38,20,3,sous-rubrique 12
,sous-rubrique 22,sous-rubrique 32
10430 DATA 60,20,3,sous-rubrique 13
,sous-rubrique 23,sous-rubrique 33
10440 ' ..... DESCRIP
TION DES LIGNES DATAS .....
.....
10450 ' Les trois premieres donn
ees representent dans l'ordre, la c
ouleur du papier, celle de l
'encre et celle du bord de l'ecran.
La suivante determin
e le code ASCII du dessin du curseu
r (qui peut etre redefini!).
10460 'Placer ensuite un 0 pour dep
lacement a l'aide du JOYSTICK ou un
1 pour utiliser le clavie
r.
10470 La donnee suivante est
numerique, elle determine le nombre
"n" de rubriques; les "n"
suivantes seront les noms de ces r
ubriques (chaines de caracter
es), veillez bien sur a ce que la s
omme des longueurs de ces
10480 'chaines de caracteres n'exce
de pas 80; enfin, pour chaque rubri
que, la colonne d'affic
hage du nom de celle-ci, la largeur
de la fenetre, le nombr
e de sous-rubriques suivit des noms
de ces sous-rubriques.
10490 '(Attention, la longueur du n
om des sous-rubriques doit etre <=
a la largeur de la fene
tre).

```



```

10 MODE 2
20 t=0:l=1000:c=0
30 FOR i=&A000 TO &A0AB STEP 8
40 PRINT"LIGNE  i";i;"  >";
50 FOR ii=0 TO 7
60 READ a$:a=VAL("&" + a$)
70 PRINT HEX$(a,2);" ";
80 POKE i+ii,a
90 c=c+a
100 NEXT
110 READ t$:t=VAL("&" + t$)
120 PRINT, HEX$(t,3),HEX$(i+ii)
130 IF c<>t THEN PRINT" ERROR ":END
140 l=l+10:c=0
150 NEXT
160 SAVE "RSX",b,&A000,&B3
1000 DATA 00,00,01,0C,A0,21,20,A0,18E
1010 DATA CD,D1,BC,C9,14,A0,C3,24,4BE
1020 DATA A0,C3,68,A0,57,4F,50,45,3A6
1030 DATA CE,57,43,4C,4F,53,C5,00,31B
1040 DATA 00,00,00,00,FE,01,C0,DD,29C
1050 DATA 7E,00,F3,CD,B4,BB,CD,69,4E3
1060 DATA BB,7A,94,3C,32,00,A0,7B,352
1070 DATA 95,3C,32,01,A0,11,00,A1,256
1080 DATA 21,01,01,3A,01,A0,47,C5,20A
1090 DATA 3A,00,A0,47,C5,E5,D5,CD,46D
1100 DATA 75,BB,CD,60,BB,D1,12,13,40E
1110 DATA E1,24,C1,10,EF,26,01,2C,31B
1120 DATA C1,10,E4,FB,CD,6C,BB,C9,56D
1130 DATA FE,01,C0,DD,7E,00,F3,CD,4DA
1140 DATA B4,BB,CD,69,BB,7A,94,3C,4AA
1150 DATA 32,00,A0,7B,95,3C,32,01,251
1160 DATA A0,11,00,A1,21,01,01,3A,1AF
1170 DATA 01,A0,47,C5,3A,00,A0,47,2CE
1180 DATA C5,E5,D5,CD,75,BB,D1,1A,567
1190 DATA D5,CD,5A,BB,D1,13,E1,24,4A0
1200 DATA C1,10,ED,26,01,2C,C1,10,2E2
1210 DATA E2,FB,C9,00,00,00,00,00,2A6

```