

C MAXO

```
10 ' ----- >LA
20 ' createur de maxo.bin >LB
30 ' ----- >LC
40 ' >LD
100 deb=&9000:fin=&905F:oct=0:check=0:lig=0 >MF
110 FOR adr=deb TO fin STEP 8:FOR i=0 TO 7:READ oct$:oc >PY
t=VAL("&"+oct$):POKE adr+i,oct
120 check=check+oct:NEXT:READ sum$:IF VAL("&"+sum$)<>(c >LG
heck MOD 256) THEN PRINT"erreur ligne "1000+lig*10:END
130 PRINT"Ligne "1000+lig*10"OK !!!!!":lig=lig+1:NEXT >AK
140 CALL &BB18:SAVE"maxo.bin",b,&9000,&60,&9000 >TJ
1000 DATA FE,03,C0,6B,62,ED,53,59,0027 >DP
1010 DATA 90,DD,7E,02,32,5D,90,DD,0010 >DE
1020 DATA 7E,04,32,5E,90,3D,47,C5,00FB >DT
1030 DATA 06,08,CD,29,BC,10,FB,C1,0087 >DB
1040 DATA 10,F5,EB,ED,53,5B,90,06,00A8 >DE
1050 DATA 08,C5,3A,5E,90,47,C5,3A,00E3 >DR
1060 DATA 5D,90,47,7E,12,13,23,10,00ED >DA
1070 DATA FA,ED,5B,5B,90,EB,CD,26,00F8 >EC
1080 DATA BC,EB,ED,53,5B,90,2A,59,004D >EN
1090 DATA 90,C1,10,E2,2A,59,90,CD,0070 >DU
1100 DATA 26,BC,22,59,90,C1,10,D1,00FF >DD
1110 DATA C9,00,00,00,00,00,00,00,00C8 >CB
```

DEMO

```
10 ' ***** >LA
20 ' * MAXI  HAUTEUR * >LB
30 ' ***** >LC
40 ' - DEMO - >LD
50 ' version 1.0 >LE
60 ' par Frederic MEUNIER >LF
70 ' pour AMSTAR & CPC >LG
80 ' (c) 1989 >LH
90 ' ----- >LJ
100 ' >RB
110 ' INITIALISATION >RC
120 ' >RD
130 MEMORY &8FFF:LOAD"maxo",&9000 >DF
140 BORDER 0:MODE 2:INK 0,0:INK 1,26:INK 2,2:INK 3,14:P >TL
EN 1:PAPER 0:CLS
150 KEY 139,"pen 1:ink 1,26:paper 0:ink 0,0:MODE 2:LIST >GV
"+CHR$(13):KEY 138,"RUN 140"+CHR$(13)
160 ON BREAK GOSUB 790 >QW
170 DEF FN adr(x,y,nboctlet)=&C000+(x-1)*nboctlet+(y-1) >EE
#80
180 GOTO 410 >ZA
190 ' >TA
200 ' PASSAGE PARAMETRES ET CALCUL >RC
210 ' >RD
220 PRINT:PRINT "Entrer le mode choisi (0,1,2)." >AH
230 INPUT"Mode : ",m$:m=VAL(m$):IF m<0 OR m>2 THEN 230 >XN
240 nblet=(2^m)*20 >MB
250 nboctlet=80/nblet >RX
260 PRINT:PRINT"Entrer la phrase a agrandir." >AU
270 INPUT"Phrase : ",ph$:IF LEN(ph$)>nblet THEN 270 >XE
280 longph=LEN(ph$)*nboctlet >ZL
290 PRINT:PRINT"Entrer la hauteur de la chaine." >EB
300 INPUT"Hauteur : ",h$:h=VAL(h$):IF h<0 OR h>12 THEN >DK
300
310 x=INT((nblet-LEN(ph$))/2) >YK
320 y=25-h >MA
330 adr=FNadr(x,y,nboctlet) >YN
340 ' >RH
350 ' AFFICHAGE >RJ
360 ' >RK
370 MODE m:LOCATE x,y:PRINT ph$ >AA
380 CALL &9000,h,longph,adr >WV
390 CALL &BB06 >ME
400 GOTO 750 >ZC
```



```

410 ' >RF
420 ' DEMONSTRATION >RG
430 ' >RH
440 MODE 1 >HG
450 x=12:y=3:c=230:a$="- DEMONSTRATION -":FOR a=0 TO 16 >NP
:LOCATE x+a,y:PRINT MID$(a$,a+1,1);:POKE &B28F,c:c=c+1:
IF c>232 THEN c=230
460 NEXT:CALL &9000,2,LEN(a$)*2,FNadr(x,y,2) >MV
470 x=10:y=24:PEN 2:a$="Pressez une touche !!!...":FOR >JR
a=1 TO LEN(a$):LOCATE x+a,y:PRINT MID$(a$,a,1);:CALL &9
000,INT(a/2)+1,2,FNadr(x+a,y,2):NEXT
480 CALL &BB18:MODE 1 >PP
490 POKE &B28F,104:x=11:y=5:LOCATE x,y:PRINT"Frederic M >GH
EUNIER":CALL &9000,3,80,FNadr(x,y,2)
500 POKE &B28F,115:x=14:y=9:LOCATE x,y:PRINT"presente": >UT
CALL &9000,2,80,FNadr(x,y,2)
510 x=12:y=12:LOCATE x,y:PRINT"une routine de : ":CALL >MU
&9000,2,80,FNadr(x,y,2)
520 x=12:y=20:a$="MAXI HAUTEUR":POKE &B28F,91 >PK
530 FOR a=1 TO 6:LOCATE x+a,y:PRINT MID$(a$,a,1);:CALL >TH
&9000,a+1,4,FNadr(x+a,y,2):NEXT
540 CALL &BB18 >ME
550 FOR a=6 TO 1 STEP -1:LOCATE x+13-a,y:PRINT MID$(a$, >TF
13-a,1);:CALL &9000,a+1,4,FNadr(x+13-a,y,2):NEXT
560 CALL &BB18 >MG
570 MODE 0 >HK
580 x=5:y=5:LOCATE x,y:PEN 1:PRINT"A M S T A R":CALL &9 >DW
000,5,52,FNadr(x,y,4)
590 x=10:y=9:LOCATE x,y:PEN 2:PRINT"&":CALL &9000,3,4,F >PH
Nadr(x,y,4)
600 x=8:y=17:LOCATE x,y:PEN 3:PRINT"C P C":CALL &9000,7 >XG
,20,FNadr(x,y,4)
610 CALL &BB18:CLS:MODE 1 >TP
620 LOCATE 16,1:PRINT" MODE 1 " >ZH
630 x=1:y=4:LOCATE x,y:PRINT"1er exemple : call &9000,2 >MB
,80,&c0f0":CALL &9000,2,80,FNadr(x,y,2)
640 x=1:y=10:LOCATE x,y:PRINT"2nd exemple : call &9000, >NM
4,80,&c200":CALL &9000,4,80,FNadr(x,y,2)
650 CALL &BB18:MODE 0 >PM
660 LOCATE 6,1:PRINT" MODE 0 " >YH
670 x=1:y=7:LOCATE x,y:PRINT"Exemple : hauteur=5":CALL >PT
&9000,5,80,FNadr(x,y,4)
680 x=1:y=20:LOCATE x,y:PRINT"Ex : hauteur=10":CALL &90 >HV
00,10,80,FNadr(x,y,4)
690 CALL &BB18:MODE 2 >PU
700 LOCATE 36,1:PRINT" MODE 2 " >ZK
710 x=15:y=6:LOCATE x,y:PRINT"La routine fonctionne don >HQ
c dans tout les modes !!!...":CALL &9000,3,80,FNadr(x,y
,1)
720 x=9:y=9:LOCATE x,y:PRINT"Elle est situe en &9000, s >YC
yntax : call &9000,haut,long,adresse":CALL &9000,2,80,F
Nadr(x,y,1)
730 x=7:y=12:LOCATE x,y:PRINT"Pour de l'aide pressez ES >RP
C, pour recommencer la demo pressez enter,":CALL &9000,
2,80,FNadr(x,y,1)
740 x=14:y=15:LOCATE x,y:PRINT"pour faire un essai appu >HV
yer sur la barre espace ....":CALL &9000,2,80,FNadr(x,y
,1)
750 IF INKEY(18)=0 THEN 410 >UJ

```

```

760 IF INKEY(47)=0 THEN 190 >UT
770 GOTO 750 >AC
780 END >TJ
790 ' >TG
800 ' AIDE >RJ
810 ' >RK
820 MODE 2:INK 1,26:INK 0,0:PEN 1:PAPER 0:CLS >MP
830 x=35:y=3:LOCATE x,y:PRINT" - AIDE - ":CALL &9000,2, >VV
80, FNadr(x,y,1)
840 PRINT:PRINT:PRINT"La routine d'ecriture agrandie es >EU
t une routine en langage machine,"
850 PRINT"elle est implantee en &9000 et finie en &905F >PD
."
860 PRINT"La syntax de l'appel est : - call &9000,h,lo >ZP
ng,adr -"
870 PRINT"ou h est la hauteur de la chaine, long sa lon >YD
gueur en octet et adr l'adresse"
880 PRINT"ou est ecrite chaine de caractere." >CP
890 PRINT:PRINT"ATTENTION AU PLANTAGE !!! adr doit e >ME
tre compris entre &C000 et &FFFF."
900 PRINT:PRINT"L'appel de la routine est donc tres sim >ZU
ple,"
910 PRINT"pour la charger : >CE
920 PRINT:PRINT"10 memory &8FFF >DU
930 PRINT"20 load"CHR$(34)"maxo"CHR$(34)",&9000 >UG
940 PRINT"30 ' ..... >QH

```


MAXI-HAUTEUR

Programme Assembleur

| | | |
|--------|--------------|--|
| ORG | &9000 | (call &9000, hauteur, longueur, adresse gauche chaîne) |
| CP | 3 |] (retour Basic si pas trois paramètres après CALL) |
| RET | NZ | |
| LD | L,E |] (sauver les paramètres : - ADR : adresse - LONG : longueur - HAUT : hauteur |
| LD | H,D | |
| LD | (ADR:),DE | |
| LD | A,(IX+2) | |
| LD | (LONG:),A | |
| LD | A,(IX+4) | |
| LD | (HAUT:),A | |
| DEC | A |] (calcul adresse premier octet nouvelle chaîne à écrire) |
| LD | B,A | |
| BOUC4: | PUSH BC | |
| | LD B,8 | |
| BOUC1: | CALL &BC29 | |
| | DJNZ BOUC1: |] (sauve adresse nouvelle chaîne dans MOT:) |
| | POP BC | |
| | DJNZ BOUC4: | |
| | EX DE,HL |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | LD (MOT:),DE | |
| | LD B,8 | |
| BOUC3: | PUSH BC |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | LD A,(HAUT:) | |
| | LD B,A | |
| BOUC2: | PUSH BC |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | LD A,(LONG:) | |
| | LD B,A | |
| BOUC5: | LD A,(HL) |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | LD (DE),A | |
| | INC DE | |
| | INC HL |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | DJNZ BOUC5: | |
| | LD DE,(MOT:) | |
| | EX DE,HL |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | CALL &BC26 | |
| | EX DE,HL | |
| | LD (MOT:),DE |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | LD HL,(ADR:) | |
| | POP BC | |
| | DJNZ BOUC2: |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | LD HL,(ADR:) | |
| | CALL &BC26 | |
| | LD (ADR:),HL |] (affiche octet par octet la chaîne, en répétant la ligne selon hauteur) |
| | POP BC | |
| | DJNZ BOUC3: | |
| | RET | (retour au bon vieux Basic) |
| ADR: | DEFS 2 | |
| MOT: | DEFS 2 | |
| LONG: | DEFS 1 | |
| HAUT: | DEFS 1 | |