

```

00CLS:MODE 1
20 SPEED INK 6,2
23 REM *****
24 REM *
25 REM * DEMANDE DE CALCULS EN DEGRES. *
26 REM *
27 REM *****
30 DEG
32 REM *****
33 REM *
34 REM * DIMENTIONNEMENT DES TABLEAUX *
35 REM * NECESSAIRES A LA MEMORISATION DES *
36 REM * DONNEES DE LA ROTATION DE LA BASE *
37 REM *
38 REM *****
40 DIM J(30)
50 DIM K(30)
60 DIM L(30)
70 DIM M(30)
80 DIM N(30)
90 DIM O(30)
100 DIM P(30)
110 DIM Q(30)
112 REM *****
113 REM *
114 REM * PAGE DE REMPLISSAGE COMBLANT LE *
115 REM * TEMPS DE CALCUL DES DONNEES *
116 REM *
117 REM *****
120 PRINT "ICI LE POSTE CENTRAL DE CONTROLE.":PRIN
T
130 PRINT "NOUS SOMMES EN PHASE D'APPROCHE":PRINT
140 PRINT "DE LA FERME INTERGALACTIQUE.":PRINT
150 PRINT "DANS QUELQUES INSTANTS LE CONTACT":PRIN
T
160 PRINT "RADAR VA ETRE ETABLI.":PRINT:PRINT:PRIN
T
170 PRINT "NOUS VOUS FOURNIRONS UNE":PRINT
180 PRINT "IMAGE DES QUE POSSIBLE."
182 REM *****
183 REM *
184 REM * CALCUL DES DONNEES DE L'ANIMATION *
185 REM * ET MEMORISATION PAR PAS DE 6 DEG. *
186 REM *
187 REM *****
190 FOR R=1 TO 30
200 LET I=R*6
210 LET J(R)=INT(200+(10*SIN(I+90)))+(155*SIN(I)):
LET K(R)=INT(200+(10*COS(I+90)))+(140*COS(I))
220 LET L(R)=INT(200+(10*SIN(I+90)))+(45*SIN(I)):L
ET M(R)=INT(200+(10*COS(I+90)))+(41*COS(I))
230 LET N(R)=INT(200+(10*SIN(I-90)))+(155*SIN(I)):
LET O(R)=INT(200+(10*COS(I-90)))+(140*COS(I))
240 LET P(R)=INT(200+(10*SIN(I-90)))+(45*SIN(I)):L
ET Q(R)=INT(200+(10*COS(I-90)))+(41*COS(I))
250 SOUND 1,20,5,15,0,0,0
260 SOUND 3,40,2,15,0,0,0
270 NEXT R
272 REM *****
273 REM *
274 REM * TRACE DES CERCLES DE LA BASE. *
275 REM *
276 REM *****
280 SOUND 1,100,100,15,0,0,0:SOUND 2,102,100,15,0,
0,0,0
0,0,0:FOR T=1 TO 1000:NEXT T
290 MODE 0:PRINT "LIAISON EN COURS":LET IK=14
300 LET D=200:GOSUB 2180
310 LET D=160:GOSUB 2180
320 LET D=40:GOSUB 2180:SOUND 1,100,50,15,0,0,0,SO
UND 2,102,50,15,0,0,0
322 REM *****
323 REM *
324 REM * ANIMATION TEMPS REEL DE LA BASE. *
325 REM *
326 REM *****
330 LOCATE 1,25:PRINT "VOICI VOTRE BASE.":LOCATE 1
,1:PRINT "CONTACT RADAR ETABLI"
340 LOCATE 15,15:PRINT "TAPER"
350 LOCATE 15,17:PRINT "P"
360 LOCATE 15,19:PRINT "SVP."
370 FOR A=1 TO 30
380 LET Z=A:LET ID=4:GOSUB 2280
390 SOUND 1,150,20,15,0,0,15
400 SOUND 2,151,20,15,0,0,5
410 LET Z=A:LET ID=0:GOSUB 2280
412 REM *****
413 REM *
414 REM * DEPART JEU SUR FRAPPE DE TOUCHE *
415 REM *
416 REM *****
420 IF INKEY$<" " THEN LET A=30:GOTO 450
430 NEXT A
440 GOTO 370
450 MODE 2:LET IK= 1
452 REM *****
453 REM *
454 REM * TRACE DES CERCLES *
455 REM *
456 REM *****
460 LET D=200:GOSUB 2180
470 LET D=160:GOSUB 2180
480 LET D=40:GOSUB 2180
482 REM *****
483 REM *
484 REM * RESERVATION DE FENETRE DE TEXTE. *
485 REM *
486 REM *****
490 WINDOW #1,55,80,1,25
502 REM *****
503 REM *
504 REM * TRACE DES DROITES *
505 REM *
506 REM *****
510 LET Z=15:LET ID=1:GOSUB 2280
512 REM *****
513 REM *
514 REM * AFFICHAGE CARACTERISTIQUES BASE *
515 REM *
516 REM *****
520 PRINT #1,"BIENVENUE A BORD DE LA "
530 PRINT #1,"BASE SVJ 89DX102. ":PRINT #1
540 PRINT #1,"VOICI LE RAPPEL DE SES"
550 PRINT #1,"CARACTERISTIQUES"
560 PRINT #1,"PRINCIPALES.":SOUND 1,100,100,15,0,0
,0,0:SOUND 2,102,100,15,0,0,0:FOR T=1 TO 5000:NEXT T
:CLS #1
570 PRINT #1,"DIAMETRE TOTAL: 60 M"
580 PRINT #1,"MASSE TOTALE: 6 000 T"

```

```

500 PRINT #1,"DUREE REVOLUTION:10,99 s":PRINT #1
510 PRINT #1,"REPARTITION DES ESPACES":PRINT #1
610 PRINT #1,"COURSIVE PRINCIPALE:"
620 PRINT #1,"CIRCONFERENCE: 168,49 M":PRINT #1,"H
AUTEUR PLAFOND: 5M"
630 PRINT #1,"VITESSE TANGE.: 17,15 M/s":PRINT #1,
"(61,74 km/h)"
640 PRINT #1,"PESANTEUR ARTIF.: 1,95":PRINT #1
650 PRINT #1,"SAS D'ACCUEIL:"
660 PRINT #1,"DIAMETRE: 12 M"
670 PRINT #1,"CIRCONFERENCE: 37,7M"
680 PRINT #1,"VITESSE TANGE.: 3,42 M/s":PRINT #1,"
(12,31 km/h)"
690 PRINT #1,"PESANTEUR ARTIF.: 1,95":PRINT #1
700 PRINT #1,"JONCTIONS DE LIAISONS"
710 PRINT #1,"LONGUEUR: 16 M"
720 PRINT #1,"DIAMETRE: 3 M"
730 PRINT #1,"PESANTEUR: 1,96 A 7,19"
740 PRINT "POUR CONTINUER TAPER UNE TOUCHE."
750 SOUND 1,100,200,15,0,0,0
760 SOUND 2,102,200,15,0,0,0
770 IF INKEY$="" THEN GOTO 770
772 REM *****
773 REM *
774 REM * PREMIER PROBLEME *
775 REM *
776 REM *****
780 CLS #1
790 PRINT #1,"VOTRE MISSION":PRINT #1
800 PRINT #1,"VEILLER AU BON FONC."
810 PRINT #1,"TIONNEMENT DE CETTE"
820 PRINT #1,"FERME EXPERIMENTALE.":PRINT #1
830 PRINT #1,"SONT EMBARQUES A BORD:"
840 PRINT #1,"- DES PLANTS DE TOMATE"
850 PRINT #1,"- DE COURGE"
860 PRINT #1,"- DE SALADE."
870 IF INKEY$="" THEN GOTO 870
880 CLS #1
890 PRINT #1,"TOUTES CES CULTURES "
900 PRINT #1,"OCCUPENT DES CAGETTES"
910 PRINT #1,"DANS LES JONCTIONS"
920 PRINT #1,"DE LIAISON."
930 LOCATE 9,13:PRINT " * * * * *":LOCATE 32,13:P
RINT " $ $ $ $ $ $ $ "
940 FOR I=0 TO 11
950 LET ID=I:GOSUB 2280
960 SOUND 1,100,25,15,0,0,0
970 SOUND 2,102,25,15,0,0,0
980 IF SQ(1)>4 THEN GOTO 980
990 NEXT I
1000 PRINT #1
1010 PRINT #1,"DEUX ASCENSEURS"
1020 PRINT #1,"SONT A VOTRE DISPO-"
1030 PRINT #1,"SITION POUR QUE VOUS"
1040 PRINT #1,"PUISSIEZ Y ACCEDER."
1050 PRINT #1
1060 PRINT #1,"LORS DE VOTRE ARRIVEE"
1070 PRINT #1,"LES PLANTS,ENCORE PETITS."
1080 PRINT #1,"NE SONT PAS RANGES DANS"
1090 PRINT #1,"UN ORDRE BIEN PRECIS."
1100 PRINT #1
1110 PRINT #1,"VOTRE PREMIERE MISSION"
1120 PRINT #1,"EST DONC DE RANGER"
1130 PRINT #1,"LE JARDIN."
1140 SOUND 1,100,25,15,0,0,0
1150 SOUND 2,102,25,15,0,0,0
1160 IF INKEY$="" THEN GOTO 1160
1170 CLS #1:LET JARD=0
1180 PRINT #1,"POUR EVITER QU'ELLES"
1190 PRINT #1,"SF DECROCHENT LES COURGES"
1200 PRINT #1,"NE DOIVENT PAS ETRE "
1210 PRINT #1,"SOUMISES A UNE PSENTEUR"
1220 PRINT #1,"SUPPERIEURE (G) DE 3,5"
1230 PRINT #1
1240 PRINT #1,"JUSQU'A QUELLE DISTANCE"
1250 PRINT #1,"DU SAS D'ACCUEIL LES"
1260 PRINT #1,"PLACEZ VOUS ?"
1262 REM *****
1263 REM *
1264 REM * PRISE EN COMPTE DE LA REPONSE *
1265 REM *
1266 REM *****
1270 INPUT #1,"METRES":DM:IF DM>16 THEN PRINT #1,"
VOUS ETES HORS JONCTION!":GOTO 1270
1272 REM *****
1273 REM *
1274 REM * CALCUL DE LA VALEUR DE G. *
1275 REM *
1276 REM *****
1280 LET G=((((DM+6)*2*PI)/10.99)^2)/(DM+6)
1290 PRINT #1,"ICI G=:G"
1292 REM *****
1293 REM *
1294 REM * COMMENTAIRES. *
1295 REM *
1296 REM *****
1300 IF G<3.5 THEN GOTO 1360
1310 PRINT #1:PRINT #1,"VOS COURGES SE DECROCHENT"
1320 PRINT #1,"ENTRAINANT AVEC ELLES LE"
1330 PRINT #1,"RESTANT DU POTAGER."
1340 PRINT #1,"TOUTE VOTRE RECOLTE"
1350 PRINT #1,"S'ECRASE DANS LA COURSIVE.":GOTO 14
30
1360 IF G>3.3 THEN GOTO 1410
1370 PRINT #1:PRINT #1,"VOUS AURIEZ PU planter"
1380 PRINT #1:PRINT #1,"PLUS DE COURGES:"
1390 PRINT #1:PRINT #1,"VOUS PERDEZ EN RENDEMENT!"
1400 LET JARD=INT(DM*2):PRINT #1,"RENDEMENT=:10J
ARD:"X":GOTO 1430
1410 PRINT #1:PRINT #1,"BRAVO: PARFAIT!"
1420 LET JARD=10
1430 SOUND 1,100,200,15,0,0,0
1440 SOUND 2,102,200,15,0,0,0
1450 IF INKEY$="" THEN GOTO 1450
1452 REM *****
1453 REM *
1454 REM * DEUXIEME PROBLEME *
1455 REM *
1456 REM *****
1460 CLS #1:LET POUS=0
1470 PRINT #1,"UNE COUVEUSE REMPLIE"
1480 PRINT #1,"D'OEufs EST DANS LE SAS."
1490 FOR E=0 TO 3
1500 LET IK=E:LET D=40:GOSUB 2180
1510 NEXT E
1520 LOCATE 24,12:PRINT "####"
1530 LOCATE 24,13:PRINT "####"
1540 LOCATE 24,14:PRINT "####"

```

```

1550 PRINT #1:PRINT #1,"LES POUSSINS COMMENCENT"
1560 PRINT #1,"A ECLORE..." :PRINT #1
1570 PRINT #1,"IL FAUT LES ATTRAPER ET"
1580 PRINT #1,"LES CHARGER DANS L'UN OU"
1590 PRINT #1,"L'AUTRE DES TRIPORTEURS"
1600 PRINT #1,"EQUIPES DE PANNIERS"
1610 PRINT #1,"PLACES EN 1 ET 2 ET LES"
1620 PRINT #1,"CONDUIRE A LA PRAIRIE"
1630 PRINT #1,"ARTIFICIELLE EN 3."
1640 LOCATE 2,13:PRINT "1"
1650 LOCATE 4,13:PRINT "2"
1660 LOCATE 26,23:PRINT "3"
1662 REM *****
1663 REM *
1664 REM * CHOIX DU PARCOURS
1665 REM *
1666 REM *****
1670 PRINT #1
1680 PRINT #1,"CHOISISSEZ VOUS LE"
1690 PRINT #1,"TRIPORTEUR 1 OU LE 2 ?"
1700 PRINT #1:PRINT #1,"TAPEZ VOTRE CHOIX."
1710 SOUND 1,100,200,15,0,0,0
1720 SOUND 2,102,200,15,0,0,0
1730 LET K$=INKEY$:IF K<>"1" AND K<>"2" THEN GOT
O 1730
1740 LET T$=K$
1742 REM *****
1743 REM *
1744 REM * CHOIX DE LA VITESSE
1745 REM *
1746 REM *****
1750 CLS #1:PRINT #1,"LES TRIPORTEURS PEUVENT"
1760 PRINT #1,"ROULER A VITESSE"
1770 PRINT #1,"COMPRENS ENTRE O ET"
1780 PRINT #1,"35 KM/H: A QUELLE"
1790 PRINT #1,"VITESSE ROULEZ-VOUS?"
1800 INPUT #1,"KM/H":VTR:IF VTR>35 THEN GOTO 1800
1810 LET VTR=VTR/3.6
1820 IF T$="2" THEN GOTO 1890
1822 REM *****
1823 REM *
1824 REM * CALCUL DE G
1825 REM *
1826 REM *****
1830 LET G=(17.15-VTR)/2/30
1832 REM *****
1833 REM *
1834 REM * COMMENTAIRES
1835 REM *
1836 REM *****
1840 PRINT #1,"LORS DE VOTRE DEPLACEMENT"
1850 PRINT #1,"G A ETE DE":G
1860 IF G>3 AND G<15 THEN PRINT #1,"TOUT S'EST BI
EN PASSE":PRINT #1,"MAIS CE N'EST PAS RAPIDE":LET
POUS=10:GOTO 1900
1870 IF G<=3 THEN PRINT #1,"G EST TROP FAIBLE":PRI
NT #1,"DES POUSSINS S'ECHAPENT":GOTO 1900
1880 IF G>15 THEN PRINT #1,"G EST TROP FORT DES":P
RINT #1,"POUSSINS MEURENT ECASES":GOTO 1900
1890 LET VTR=VTR:GOTO 1830
1900 IF POUS=10 THEN GOTO 2040
1910 IF G<5 THEN GOTO 1950
1920 LET POUS=10-INT(G-11)
1930 IF POUS<0 THEN LET POUS=0
1940 PRINT #1,"RENDEMENT:";POUS*10;"%":GOTO 2040
1950 LET POUS=INT(3*G)
1960 PRINT #1,"RENDEMENT:";POUS*10;"%"
1970 PRINT #1,"DE PLUS LES POUSSINS"
1980 PRINT #1,"ECHAPPES ONT ATTAQUES"
1990 PRINT #1,"VOS CULTURES.."
2000 LET JARD=JARD-(10-POUS)
2010 IF JARD<0 THEN LET JARD=0
2020 PRINT #1:PRINT #1,"POUR CELLES CI LE NOUVEAU"
2030 PRINT #1:PRINT #1,"RENDEMENT EST DE:";JARD*10
;"%"
2040 SOUND 1,100,200,15,0,0,0
2050 SOUND 2,102,200,15,0,0,0
2060 IF INKEY$="" THEN GOTO 2060
2062 REM *****
2063 REM *
2064 REM * RECAPITULATIF DE LA PARTIE
2065 REM *
2066 REM *****
2070 CLS
2080 IF JARD=10 AND POUS=10 THEN PRINT "BRAVO":GOT
O 2140
2090 PRINT "RECAPITULATIF:"
2100 PRINT "JARDIN-POTAGER RENDEMENT:";JARD*10;"%"
2110 PRINT "ELEVAGE DE POUSSINS:";POUS*10;"%"
2120 PRINT:PRINT "VOUS AVEZ ENCORE DES PROGRES A F
AIRE."
2130 PRINT:PRINT "RELISEZ BIEN LES CARACTERISTIQUE
S DE VOTRE BASE."
2140 LOCATE 10,10:PRINT "POUR UN AUTRE ESSAI TAPEZ
UNE
TOUCHE S.V.P."
2150 IF INKEY$="" THEN GOTO 2150
2152 REM *****
2153 REM *
2154 REM * REBOUCCLAGE DU JEU
2155 REM *
2156 REM *****
2160 GOTO 290
2170 REM *****
2173 REM *
2174 REM * SOUS ROUTINE DE TRACÉ DES CERCLES *
2175 REM *
2176 REM *****
2180 PLOT 200,200+(D*0.9)
2190 PLOT 200,200+(D*0.9)
2200 FOR I=0 TO 360 STEP 10
2210 LET X=200+(D*SIN(I)):LET Y=200+(D*0.9*COS(I))
2220 DRAW X,Y,1K
2230 SOUND 1,(400-X)/10,2,15,0,0,0
2240 SOUND 2,(400-Y)/10,2,15,0,0,0
2250 NEXT I
2260 RETURN
2270 REM *****
2273 REM *
2274 REM * SOUS ROUTINE DE TRACÉ DES DROITES *
2275 REM *
2276 REM *****
2280 PLOT J(Z),K(Z):DRAW L(Z),M(Z),ID
2290 PLOT 400-J(Z),400-K(Z):DRAW 400-L(Z),400-M(Z)
,ID
2300 PLOT N(Z),O(Z):DRAW P(Z),Q(Z),ID
2310 PLOT 400-N(Z),400-O(Z):DRAW 400-P(Z),400-Q(Z)
,ID
2320 RETURN

```