

```
10 ' APPELECR - APPELS D'ECRANS sur 6128 - M.A. 2/88 >LA
20 ' les RSX de BANKMAN doivent etre deja en RAM par RU >LB
N"BANKMAN"
30 DEFINT A-Z:MODE 1:X=320:Y=200 >AB
40 DATA 80.120.160.199 >PY
50 ' mise en memoire des 4 ecrans >LE
60 FOR E=2 TO 5:READ R >PE
```

70 CLS:GOSUB 54000:LOCATE 20.12:PRINT E:LOCATE 1+E.13+E	>YE
:PRINT "Ravon":R	
80 !SCREENCOPY.E.1	>FW
90 NEXT	>YK
100 CLS:INPUT"Tapez ENTER ".R\$:CLS	>FE
110 FOR J=1 TO 5:GOSUB 3000:GOSUB 4000	>DF
120 NEXT	>DI
130 LOCATE 1.12:PRINT "TERMINE"	>ZC
140 END	>RJ
3000 ' Ecrans de 2 a 5	>XF
3010 FOR N=2 TO 5:CLS	>PE
3020 !SCREENCOPY.1.N	>RE
3030 NEXT	>KH
3040 RETURN	>FA
4000 ' Ecrans de 5 a 2	>XG
4010 FOR N=5 TO 2 STEP-1:CLS	>VD
4020 !SCREENCOPY.1.N	>RF
4030 NEXT	>KJ
4040 RETURN	>FB
54000 ' TRACE DE CERCLE	>DE
54010 DEG:PLOT X+R.Y.1	>RG
54020 FOR A%=0 TO 360 STEP 10	>UP
54030 DRAW R*COS(A%)+X.R*SIN(A%)+Y:NEXT	>HK
54040 RETURN	>MF

LISTING 2

```
10 ' ACCEDIR - 6 fiches en ACCES DIRECT >LA
20 ' creation du fichier en BANK 2 >LB
30 L=10 : ' longueur d'un enregistrement >WF
40 !BANKOPEN.L >LP
50 DATA PAUL.ANDRE.SEBASTIEN.CHANTAL.VERONIQUE.LAURENT >FU
60 FOR I=0 TO 5:READ A$ >PC
70 R%=0 >NG
80 A$=LEFT$(A$+SPACE$(L),L): ' on complete a L avec des >WV
   blancs
90 !BANKWRITE.@R%,A$,I >TB
100 NEXT >DG
200 ' Lecture et mise en RAM >RC
210 CLS >TH
220 INPUT"NUMERO de 0 a 5 (9=quitter) : ".N >RN
230 IF N=9 THEN RUN 300 >QB
240 C$=SPACE$(L): ' on initialise avec des blancs >LK
250 !BANKREAD.@R%,C$,N >RW
260 PRINT "-":C$:"- " >MA
270 GOTO 220 >YK
300 ' RECHERCHE >RD
310 CLS:L=10 >FA
320 R%=0:B$=SPACE$(L) >PP
330 LINE INPUT"entrez le debut d'un prenom : ".P$ >DV
340 !BANKFIND.@R%,P$,0.5 : 'entre 0 et 5 >VE
350 IF R%<0 THEN PRINT"PAS TROUVE":GOTO 390 >MF
360 N=R%:R%=0:B$=SPACE$(L) >VZ
370 !BANKREAD.@R%,B$,N >RY
380 PRINT"fiche numero":R%:"=":B$ >GG
390 PRINT:GOTO 320 >NC
```


LISTING 3

```
10 ' EDICAT - edite CAT par COPYCHR$ - M.A. 2/88 >LA
20 CLS:LINE INPUT"disquette (Nom. num.): ".R$:PRINT >EU
30 IF R$<>"" THEN N$=R$ >PP
40 INPUT"Face (A/B) ".F$ >UF
50 PRINT #8,"Disquette ":N$:" - face ":F$ >NT
60 CLS:CAT >WE
70 GOSUB 25000 >PH
80 GOTO 20 >KK
25000 ' Copie d'ecran texte en MODE 1 >DC
25010 FOR L=1 TO 25:FOR C=1 TO 40 >XZ
25020 LOCATE C,L:PRINT#8,COPYCHR$(#0): >GO
25030 NEXT:PRINT#8 >NM
25040 NEXT >RK
25050 RETURN >ME
```

LISTING 4

```
10 'DEMOFILL - demo de FILL - M.A. 2/88 >LA
20 CLS:ORIGIN 0.0:LOCATE 3.3:PRINT "DEMO de FILL":PRINT >DT

30 x=320:y=200:R=150:GOSUB 54000 >ZZ
40 R=80:GOSUB 54000 >NM
50 ORIGIN 172.200 >LV
60 FILL 3:FILL 2:FILL 0 >QM
70 ORIGIN 320.200:FILL 2 >RW
80 ORIGIN 0.0:FILL 3 >NP
90 INPUT"RETURN ".R$:CLS >VF
100 END >RE

54000 ' TRADE DE CERCLE >DE
54010 DEG:PLOT X+R.Y.1 >RG
54020 FOR A%=0 TO 360 STEP 10 >UP
54030 DRAW R*COS(A%)+X,R*SIN(A%)+Y:NEXT >HK
54040 RETURN >MF
```

LISTING 5

10 'DEMOMASK - MASK.GRAPHICS PAPER.GRAPHICS PEN	>LA
20 MODE 0	>BD
30 GRAPHICS PEN 3	>LA
40 GRAPHICS PAPER 2	>NH
50 PLOT 0,200	>EJ
60 MASK 240:DRAW 640,0	>QV
70 GRAPHICS PAPER 0	>NJ
80 PLOT 0,100:DRAW 640,0	>TW
90 PLOT 0,0	>RK
100 GRAPHICS PAPER 1	>PQ
110 DRAW 640,400	>LR
120 INPUT"RETURN ",R\$:MODE 1	>XV