

```

texte.....":PEN 3:PRINT:"T":PEN
1:LOCATE 3,22:PRINT"Tapez la lettre
correspondant"
270 PRINT" @ votre choix:"a$="":WH >EF
ILE a$="":a$=INKEY$:WEND:a$=UPPER$(
a$):choix=INSTR("NECSLAT",a$):LOC
ATE 18,23: PEN 3:PRINT a$:PEN 1:FOR
t=1 TO duree:NEXT:ON choix GOSUB
450,370, 580 ,650,770,1100,1190:WEN
D
370 CLS:IF ne=0 THEN :LOCATE 5,5:P >TM
RINT"Il n'y a pas de texte en mmoi
re.":FOR t=0 TO duree*2:NEXT:CLS:RE
TURN
380 IF tex=0 THEN GOSUB 2295 >VT
385 IF retour =1 THEN retour=0:RETU >GV
RN
390 IF tex=0 THEN DIM motbl$(nbmot) >TY
,drap(nbmot)
400 GOSUB 2540 >PG
410 RETURN >ZA
450 IF ne=0 THEN GOSUB 1300 ELSE G >GL
OTO 470
460 ne=1:RETURN >LW
470 CLS:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT" V >XB
ous avez d'je un texte en mmoire."
:PRINT:PRINT" Confirmez l'effaceme
nt (O/N). "
480 WHILE -1:a$="":WHILE a$="":a$=I >NH
NKEY$:WEND
490 a$=LOWER$(a$):n=INSTR("on",a$) >DL
500 IF n=1 THEN ERASE le$:IF tex=1 >UM
THEN ERASE mot$,motbl$,drap:tex=0
:
510 IF n=2 THEN CLS:RETURN >VT
520 IF n=1 THEN GOSUB 1300:ne=1:RET >FH
URN
530 IF n=2 THEN CLS:RETURN >VV
540 WEND >CH
580 CLS:IF ne=0 THEN :LOCATE 5,5:P >TQ
RINT"Il n'y a pas de texte en mmoi
re.":FOR t=0 TO duree*2:NEXT:CLS:RE
TURN
590 IF tex =1 THEN tex=0:ERASE mot$ >RE
,motbl$,drap
600 GOSUB 1360 >PH
610 RETURN >ZC
650 IF tex=0 THEN CLS:LOCATE 5,10:P >WU
RINT"Pas de texte compil( en mmoi
re":FOR t=1 TO duree*2.5:NEXT:CLS:RE
TURN
660 CLS:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT" M >JD
ettez une cassette dans le lecteur,
":PRINT:PRINT" appuyez sur
les touches ":PRINT:PRINT" R
EC et PLAY, puis appuyez sur":PRINT
:PRINT" n'importe quelle tou
che. "
670 CALL &BB06:LOCATE 16,12:PEN 3:P >FR

```

```

RINT"Patience!":PEN 1:OPENOUT "dic
tee"
680 PRINT#9 ,nbmot >NH
690 FOR t=1 TO nbmot >PC
700 PRINT #9,mot$(t) >PY
710 NEXT t >PH
720 CLOSEOUT >RK
730 CLS:RETURN >LW
770 CLS:WHILE ne<>0:CLS:PRINT:PRINT >MK
:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT" Vous ave
z d'je un texte en mmoire.":PRINT:
PRINT" Ce texte va tre effa
c(,":PRINT:PRINT" Confirmez l'
effacement (O/N). "
790 WHILE -1:a$="":WHILE a$="": >QF
a$=INKEY$:WEND
800 a$=LOWER$(a$):n=INSTR("o >FR
n",a$)
810 IF n=2 THEN CLS:RETURN >WG
820 IF n=1 THEN ne=0:ERASE 1 >CF
e$ :GOSUB 890:CLS:RETU
RN
830 WEND >EF
840 WEND >DA
850 GOSUB 890:CLS:RETURN >VL
890 IF tex=1 THEN tex=0:ERASE motb >RN
l$,drap,mot$
900 CLS:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRI >AC
NT" Mettez une cassette dans le le
cteur,":PRINT:PRINT:PRINT" appuye
z sur la touche PLAY, puis":PRINT:P
RINT:PRINT" appuyez sur n'im
porte":PRINT:PRINT:PRINT"
quelle touche. "
910 CALL &BB06:LOCATE 16,16:PEN 3:P >DY
RINT"Patience!":PEN 1
920 OPENIN "dictee" >RH
930 INPUT #9,nbmot >NL
940 DIM mot$(nbmot) >NC
950 FOR t=1 TO nbmot >PB
960 INPUT #9,mot$(t) >PK
970 NEXT:CLOSEIN: >NA
980 DIM le$(1000):le=1 >QD
990 FOR t=1 TO nbmot >PF
1000 FOR n= 1 TO LEN(mot$(t)) >WN
1010 le$(le)=MID$(mot$(t),n,1) >ZR
1020 le=le+1 >FG
1030 NEXT n >WK
1040 le$(le)=" ":le=le+1 >TV
1050 NEXT t >WC
1060 n1=le:le$(n1+1)=" " >RN
1070 DIM motbl$(nbmot), drap(nbmot) >RL
:tex =1:ne=1
1080 CLS:RETURN >LM
1100 IF tex=0 THEN CLS:LOCATE 5,10: >XF
PRINT"Pas de texte compil( @ tradui
re":FOR t=1 TO duree*1.8:NEXT:CLS:R
ETURN

```

```

1110 CLS >ZC
1120 GOSUB 2440 >WG
1130 a$="":WHILE a$="" :a$=INKEY$:WE >EE
ND
1140 CLS >ZF
1150 RETURN >FA
1190 CLS >AA
1200 IF tex=0 THEN GOSUB 2295 >WD
1210 IF tex=0 THEN DIM motbl$(nbmot >BM
),drap(nbmot) :tex=1
1220 TESTe =1:GOSUB 2540 >TF
1230 TESTe =0 >JB
1240 RETURN >FA
1300 DIM le$(520):nl=1:le$(1)=" " >ZD
1360 CLS :PEN 2:LOCATE 1,21:PRINT"S >LC
aissez votre texte":PRINT"Longueu
r maximum: 13 lignes":PRINT"Quand
vous avez termin( appuyez ":PRINT"s
ur CTRL et sur C":PEN 1:LOCATE 1,1

1370 FOR n=1 TO nl:PRINT;le$(n);:NE >TF
XT:PRINT;" "
1380 :li=1:co=1:GOSUB 1970:trait=0 >DK
1390 trait=0:q=0 >LN
1430 WHILE -1 >FG
1440 c$=INKEY$ >WF
1450 WHILE c$="" >BB
1460 IF INKEY(62)=128 THEN trait =1 >MK
:GOTO 1590
1480 c$=INKEY$ >WK
1490 WEND >JJ
1500 c=ASC(c$) >PF
1510 IF c>239 AND c<244 THEN GOSUB >DL
1620
1530 IF INKEY(16)<>-1 THEN recu=0:6 >LJ
OSUB 1830
1540 IF INKEY(79)<>-1 THEN recu=1:6 >LW
OSUB 1830
1541 IF nl>518 THEN GOTO 1590 >WF
1544 IF (c>31 AND c<127 OR c=128) A >BU
ND trait=0 THEN GOSUB 1740
1545 IF nl>518 THEN GOTO 1590 >WK
1550 WEND >JF
1590 CLS:RETURN >LU
1620 li=li:co=co >NL
1630 nole=(li-1)*40+co >QZ
1640 LOCATE co,li:PRINT le$(nole) >CY
1650 IF C=240 THEN LI=LI-1 >TU
1660 IF C=241 THEN LI=LI+1 >TU
1670 IF C=242 THEN co =co-1 >TX
1680 IF C=243 THEN co=co+1 >TR
1690 nole=(li-1)*40+co >QF
1700 IF nole<1 OR nole >nl THEN li= >EE
li:co=co:PRINT CHR$(7)
1710 GOSUB 1970:RETURN >RA
1740 nole =(li-1)*40+co:IF nole<1 O >AR
R nole>nl THEN RETURN
1750 nl=nl+1:FOR n=nl TO nole+1 STE >FJ
P-1:le$(n)=le$(n-1):NEXT
1760 le$(nole)=c$:LOCATE co,li:PRIN >JV
T c$;
1770 FOR n=nole+1 TO nl >RV
1780 PRINT;le$(n); >NN
1790 NEXT >MG
1800 c=243:GOSUB 1620 >PM
1810 RETURN >FD
1830 nole=(li-1)*40+co-recu >WX
1840 IF nole=nl AND recu=0 AND le$( >QB
nl)=" " THEN PRINT CHR$(7):RETURN
1850 IF nole<1 OR nole>nl THEN PRIN >WL
T CHR$(7):RETURN
1860 IF recu =1 THEN co=co -1:IF co >YP
<1 THEN li=li-1:co=40
1870 LOCATE co,li >MA
1880 FOR n=nole TO nl:le$(n)=le$(n+ >CA
1):PRINT le$(n);:NEXT
1890 IF li=0 THEN li=1:co=1 >VY
1900 nole=(li-1)*40+co >QZ
1910 nl=nl-1:le$(nl+1)=" ":le$(nl+2 >FV
)=" "
1920 GOSUB 1970:recu=0 >RE
1930 RETURN >FG
1970 IF co>40 THEN co=1:li=li+1 >YK
1980 IF co<1 THEN co=40: li=li-1 >YW
1990 IF li<1 THEN li=1 >PQ
2000 IF li>24 THEN li=24 >RW
2010 nole=(li-1)*40+co >QR
2020 IF nole>nl THEN FOR n=1 TO 20 >JX
:PRINT CHR$(7):NEXT:GOTO 2060
2030 PRINT;CHR$(24) >NK
2040 LOCATE co,li:PRINT le$(nole) >CT
2050 PRINT;CHR$(24):RETURN >WL
2060 co=co-1:GOSUB 1970 >RE
2070 RETURN >FC
2110 SYMBOL AFTER 64:SYMBOL 125,&60 >ZA
,&10,&3C,&66,&7E,&60,&3C:KEY 135,CH
R$(123):SYMBOL 123,&6,&8,&3C,&66,&7
E,&60,&3C:KEY 128, CHR$(125):SYMBOL
64 ,&60,&10,&7B,&C,&7C,&CC,&76
2170 KEY 129 ,CHR$(64):SYMBOL 92,&0 >CH
,&0,&3C,&66,&60,&3E,&8,&18:KEY 132,
CHR$(92):SYMBOL 124,&30,&8,&66,&66,
&66,&66,&3E:KEY 137, CHR$(124):SYMB
OL 94,&18,&24,&3C,&66,&7E,&60,&3C:K
EY 134,CHR$(94):SYMBOL 93,&1,&2,&4,
&8,&10,&20,&40,&80:KEY 131 ,CHR$(93
)
2180 KEY 136,CHR$(91):KEY 133,CHR$( >FU
95):KEY 130 ,CHR$(126):KEY 138 ,CHR
$(128):SYMBOL 91,&18,&24,&3C,&66,&6
6,&66,&3C:SYMBOL 93,&18,&24,&7B,&C,
&7C,&CC,&76
2190 SYMBOL 95,&18,&24,&66,&66,&66, >QG
&66,&3E:SYMBOL 126,&18,&24,&38,&18,
&18,&18,&3C:SYMBOL 128,&66,&0,&3C,&6
6,&7E,&60,&3C
2260 RETURN >FD
2295 CLS:LOCATE 16,6:PRINT;"Patien >CR
e!":LOCATE 15, 8:PRINT;"Je compile"
2300 DIM mot$(nl/2.5+20): >TK
2310 i=0:n=0 >AJ
2320 i=i+1 >KD
2330 WHILE -1 >HA
2335 IF i>nl/2.5+20 THEN LOCATE 6,1 >LV
0:PRINT"Manque de place en m(moire.
":LOCATE 11,12:PRINT"Veuillez racou
rcir":FOR t=1 TO duree*2.5:NEXT:ERA
SE mot$:GOSUB 580:retour=1:RETURN
2340 n=n+1 >NA
2360 IF n>nl THEN IF mot$(i)<>" >EW
"THEN nbmot=i :RETURN:ELSE nbmot=i-
1:RETURN
2370 IF le$(n)=" " THEN IF mot$ >DG
(i)="" GOTO 2340 ELSE GOTO 2320
2380 IF INSTR( ",.:?!+() ",le$ >JG
(n))<>0 THEN IF mot$(i)="" THEN mot
$(i)=le$(n) : GOTO 2320:E
LSE i=i+1:mot$(i)=le$(n):GOTO 2320
2390 mot$(i)=mot$(i)+le$(n) >WC
2391 IF LEN(mot$(i))>30 THEN CL >YT
S:LOCATE 5,10:PRINT"J'ai trouv( un
mot tr)s long.":LOCATE 6,12:PRINT"I
l doit y avoir une erreur.":LOCATE
6,14:PRINT"Je vous propose de corri
ger. ":FOR t=1 TO duree*3.5:NEXT:ER
ASE mot$:GOSUB 580:retour=1:RETURN
2400 WEND >JJ
2440 FOR i=1 TO nbmot >PF
2450 vermot$="" >EA
2460 FOR j=0 TO LEN(mot$(i))-1 >XJ
2470 vermot$=vermot$+MID$(mot$(i), >YM
LEN(mot$(i))-j,1)
2480 NEXT >LF
2490 PRINT;vermot$;" " >TW
2500 NEXT :RETURN >MC
2540 CLS:IF ne=0 THEN LOCATE 9,10:P >JE
RINT"Pas de texte en m(moire":FOR t
=1 TO duree*1.8:NEXT:CLS:RETURN: EL
SE LOCATE 5,10:PRINT"Voulez-vous re
voir le texte (O/N)?"
2550 a$=INKEY$:WHILE a$="" :a$=INKEY >QC
$:WEND :CLS
2560 IF LOWER$(a$)="o" THEN GOSUB 2 >RQ
580 :LOCATE .1,23:PRINT"Pour continu
er appuyez sur une touche":CALL &BB
06
2570 CLS:GOTO 2600 >MK
2580 FOR t=1 TO nbmot:drap(t)=0:NEX >FG
T
2590 GOSUB 2970:RETURN >RJ
2600 IF teste =1 THEN GOTO 2700 >XT
2610 WHILE tex<>0 >MD
2620 LOCATE 1,10 :PRINT;" Voulez-vo >YY
us reprendre l'entrainement ":LOCAT
E 1,12:PRINT;" l( o( vous l'avez a

```

rr^t(? (O/N)"

```
2630 reprise=0:a$="":WHILE a$="" :a$ >JB
=INKEY$:WEND:a$=LOWER$(a$)
2640 IF a$="o" THEN reprise=1 ELSE >MJ
reprise=0
2650 tex=0:WEND >LH
2660 tex=1:CLS >CB
2670 >YH
2700 FOR i=1 TO nbmot >PU
2710 l=LEN(mot$(i)) >ND
2720 IF teste=1 THEN motbl$(i)=ST >CH
RING$(1," ") ELSE motbl$(i)=STRING
$(1,"*")
2730 NEXT >LH
2770 FOR i=1 TO nbmot:drap(i)=0:NEX >LR
T:IF reprise=1 THEN GOTO 2800
2780 niv=0:reprise=0 >QL
2790 niv=niv+1 >CF
2800 IF nbmot < 5 THEN fac=5 ELSE fa >JA
c = nbmot
2810 ndev = 2+ niv * INT (fac/5) >WQ
2820 IF ndev >= nbmot-2 THEN fin = >LH
1 ELSE fin = 0
2830 IF fin = 1 OR teste=1 THEN ndev >RQ
= nbmot:FOR i = 1 TO nbmot:drap(i)
= 1:NEXT i:GOTO 3050
2870 temp = TIME >GJ
2880 FOR i = 1 TO ndev >NG
2890 j= RND(2) * nbmot >PY
2900 IF drap(j) = 1 THEN 2890 >VB
2910 drap(j) = 1 >WF
2920 NEXT i >WD
2930 GOTO 3050 >RB
2970 LOCATE 2,1 >XG
2980 FOR i = 1 TO nbmot >PP
2990 IF drap(i) = 1 THEN mmot$ =mo >EB
tbl$(i) ELSE mmot$ = mot$(i)
3000 PRINT:mmot$+CHR$(32); >WL
3010 NEXT i >VE
3020 RETURN >EJ
3050 pntmax = ndev * 3 + 3 >QH
3060 pnt = pntmax >ME
3070 cpteur = 0 >UH
3080 cpteur = cpteur + 1 >RR
3090 IF cpteur > nbmot THEN GOSUB 2 >QK
970:GOTO 3340
3100 IF drap(cpteur) = 0 GOTO 3080 >ZY
3110 PRINT CHR$(7):GOSUB 2970 >XL
3120 essa = 0:CLS #2: >NX
3130 essa = essa + 1 >LH
3140 PEN #2,1:LOCATE #2,1,1 : PRINT >VH
#2,"Que proposez-vous pour le prem
ier mot "
3150 IF teste=1 THEN LOCATE #2,1,2 >GM
: PRINT #2, " qui manque (trois es
sais)"
3160 IF teste=0 THEN LOCATE #2,1,2 >TN
: PRINT #2, "remplac{ par des "; C
HR$(34);CHR$(42);CHR$(34);" (trois
```

essais)"

```
3170 LOCATE #2,4,7:PRINT#2,"(Pour r >QA
evenir au menu tapez #)
3180 LOCATE #2,1, 2 +essa :PRINT#2, >YT
;"Essai no";essa;
3190 GOSUB 5010 >XB
3200 IF a$="#" THEN CLS :RETURN >ZB
3210 n=1:WHILE car$(n)<>" " AND n<24 >BA
3215 IF car$(n)=" " GOTO 3225 >VL
3220 essa$=essa$+car$(n) >TL
3225 n=n+1:WEND >GJ
3230 IF essa$ <> mot$(cpteur) THEN >PT
3280 ELSE 3240
3240 LOCATE #2,14,6 :PEN #2,3:PRINT >YA
#2,"EXACT !":FOR t=1 TO 80:NEXT:PE
N #2,1
3250 FOR t=1 TO duree :NEXT >WH
3260 drap (cpteur) = 0 >PH
3270 GOTO 3080 >NA
3280 pnt = pnt - 1 >DJ
3285 LOCATE #2,12, 2 +essa:PRINT#2, >JT
;balai$
3290 LOCATE #2,12, 2 +essa:PRINT#2, >HC
;essa$
3300 IF essa < 3 THEN LOCATE #2 ,1 >PC
0,5 : PRINT #2,"FAUX!" :FOR t=1 TO
500: NEXT:LOCATE #2 ,10,5 : PRINT #
2," " :GOTO 3130
3310 :LOCATE #2,10,6 :PRINT #2,"La >YQ
solution est:";
3320 PEN#2,3:PRINT #2, mot$(cpteur) >FW
;: FOR t=1 TO duree :NEXT:
3330 GOTO 3250 >MG
3340 IF pnt < ndev * 3-3 THEN GOSU >PU
B 3420:GOTO 2870
3350 IF fin <>1 AND teste <> 1 THEN >XB
GOSUB 3550:GOTO 2790
3360 CLS:PEN 3:LOCATE 5,10:PRINT"Br >YQ
avo vous avez tout trouv{ !"
3370 FOR t=1 TO 3*duree:NEXT:PEN 1 >BX
3380 CLS:RETURN >LT
3420 CLS #2:LOCATE #2,4,2:PEN #2,1 >ZM
3430 RANDOMIZE TIME >PL
3440 chx=INT(RND(2)*7) >RM
3450 ON chx GOTO 3460,3470,3480,349 >XD
0,3500,3510,3520,3530
3460 PRINT#2,"Ca ne va pas fort... >UU
":GOTO 3540
3470 PRINT#2,"Hum il faut faire att >GD
ention":GOTO 3540
3480 PRINT#2,"Appliquez-vous un peu >AE
!":GOTO 3540
3490 PRINT#2,"Un petit peu d'attent >CY
ion":GOTO 3540
3500 PRINT#2,"Vous n'^tes pas tr>s >XF
en forme":GOTO 3540
3510 PRINT#2,"Vous faites beaucoup >MC
de fautes":GOTO 3540
```

```
3520 PRINT#2,"J'ai l'impression que >BU
vous ^tes fatigu{":GOTO 3540
3530 PRINT#2,"Vous vous trompez sou >EU
vent":RETURN
3540 FOR t=1 TO 3*duree:NEXT:RETURN >EQ
3550 CLS #2:LOCATE #2,4,2:PEN #2,1 >ZR
3560 RANDOMIZE TIME >PQ
3570 chx=INT(RND(2)*6)+1 >TH
3580 ON chx GOTO 3590,3600,3610,362 >RQ
0,3630,3640,3650
3590 PRINT#2,"Il y a du progr>s ... >AG
":GOTO 3660
3600 PRINT#2,"C'est bien. On contin >CQ
u.. " :GOTO 3660
3610 PRINT#2,"Ca progresse. Bon tra >GM
vail. " :GOTO 3660
3620 PRINT#2,"Vous aurez bientot 20 >HU
sur 20! " :GOTO 3660
3630 PRINT#2,"Bon travail, vous vou >TF
s appliquez! " :GOTO 3660
3640 PRINT#2,"Je suis content de vo >BW
us!":GOTO 3660
3650 PRINT#2,"C'est bien. Bon trava >CN
il. " :GOTO 3660
3660 FOR t=1 TO 3*duree:NEXT:RETURN >EU
5010 PAPER #2,1:PEN #2,0 >QK
5020 FOR n=1 TO 24:car$(n)="" :NEXT >BJ
5030 po = 1 :essa$="" >MK
5035 PRINT#2,;CHR$(24):LOCATE #2,11 >GR
+po,2+essa:PRINT#2,;" " :PRINT#2,;C
HR$(24);
5040 WHILE -1: a$="" >MT
5050 WHILE a$="" :a$=INKEY$:WEND >AE
5060 c=ASC(a$) >PJ
5070 IF c=13 OR c=163 THEN PAPER #2 >VC
,2:PEN #2,1: RETURN
5080 IF c=242 THEN mov=-1:GOSUB 513 >CP
0
5090 IF c=243 THEN mov=+1:GOSUB 513 >CP
0
5100 IF (c>31 AND c<127 OR c=128) T >ML
HEN car$(po)=a$:mov=+1:GOSUB 5130
5110 WEND >JB
5130 IF (po = 1 AND mov=-1) OR ( car >MD
$(po)="" AND mov = +1) THEN PRINT ; C
HR$(7);:RETURN:ELSE LOCATE #2,11+po
,2+essa:PRINT#2,;car$(po ):po =po
+mov
5141 IF po>24 THEN po=24 >RC
5142 IF car$(po)="" THEN PRINT#2,;C >DF
HR$(24):LOCATE #2,11+po,2+essa:PRIN
T#2,;" " :PRINT#2,;CHR$(24);:GOTO 5
160
5150 PRINT#2,;CHR$(24):LOCATE #2,11 >PN
+po,2+essa:PRINT#2,;car$(po);:PRINT
#2,;CHR$(24)
5160 RETURN >FF
```