

10 REM CALCULO DE AREAS Y PERIMETROS
POR COORDENADAS

20 Victor J. Campo Lopez May-86

30 MODE 1

40 LOCATE 7,5: PRINT CHR\$(24);"CALCULO D
E AREAS Y PERIMETROS"

50 LOCATE 12,7: PRINT "POR COORDENADAS";
CHR\$(24)

60 LOCATE 1,12

70 PRINT "PARA INTRODUCIR EL NUMERO DE P
UNTOS DEBE CONSIDERARSE EL ORIGEN DOS V
ECES, COMO PUNTO DE PARTIDA Y COMO LLEG
ADA."

80 PRINT : PRINT

90 DEF FN A(P)=(X(P-1)-X(P))*(Y(P-1)+Y(P
)

100 DEF FN D(P)=SQR((X(P-1)-X(P))^2+(Y(P
-1)-Y(P))^2)

110 INPUT "NUMERO DE PUNTOS";N

120 DIM X(N),Y(N),DIS(N)

130 CLS: PRINT "INTRODUCIR COORDENADAS D
E LOS PUNTOS"

140 PRINT "-----
-----"

150 FOR P=1 TO N-1

160 PRINT "PUNTO";P;

170 INPUT "X,Y";X(P),Y(P)

180 NEXT P

190 PRINT "PUNTO";N;"cierre";x(1);y(1)

200 x(n)=x(1):y(n)=y(1)

205 PRINT : PRINT "PRESIONE UNA TECLA PA
RA VERIFICAR DATOS"

206 CALL &BB18

210 MODE 2: PRINT TAB(18)"RELACION DE CO
ORDENADAS DE LOS PUNTOS"

220 WINDOW #1,1,40,24,25

230 PRINT " PUNTO"TAB(15)"X";TAB(28)"Y"
;TAB(42)"PUNTO";TAB(54)"X";TAB(67)"Y"

240 PRINT "=====
=====
=====

250 FOR P=1 TO N:PRINT " ";P,X(P),Y(P)
,: NEXT P

260 PRINT #0

270 PRINT #1,"D A T O S C O R R E C
T O S (S/N)"

```

280 Z$=INKEY$:IF Z$="" THEN 280
290 Z$=UPPER$(Z$):IF Z$="S" THEN 360
300 CLS A1: INPUT A1,"CUANTOS PUNTOS ERR
ONEOS ";D
310 FOR P=1 TO D
320 CLS A0
330 INPUT "INTRODUCIR: PUNTO, X, Y ";PE,
X(PE),Y(PE)
340 NEXT P
350 GOTO 210
360 FOR P=2 TO N
370 AREA=AREA+FN A(P)
380 DIS (P)=FN D(P)
390 DISTANCIA=DISTANCIA+ FN D(P)
400 NEXT P
410 MODE 1
420 PRINT "PUNTO  DISTANCIA"
430 PRINT "=====
440 PRINT 1;TAB(9)" ----"
450 FOR P=2 TO N: PRINT P;:PRINT TAB(6)U
SING "A.A.A.A.A.A.A.A.A.A";DIS(P): NEXT P
460 PRINT
470 PRINT "PERIMETRO=";DISTANCIA,"AREA="
;AREA/2
480 LOCATE 20,2: PRINT "PRESIONE TECLA"
490 IF INKEY$="" THEN 490
500 REM      D I B U J O
510 PRINT CHR$(22);CHR$(1)
520 MODE 2
530 XMAX=X(1):YMAX=Y(1)
540 TAG
550 FOR P=2 TO N
560 IF X(P)>XMAX THEN XMAX=X(P)
570 IF Y(P)>YMAX THEN YMAX=Y(P)
580 NEXT P
590 KX=620/XMAX:KY=380/YMAX
600 FOR P=2 TO N:PLOT X(P-1)*KX,Y(P-1)*K
Y:DRAW X(P)*KX,Y(P)*KY
610 MOVER 5,12:IF P=N THEN  PRINT "1"; E
LSE PRINT P;
615 NEXT
620 TAGOFF
630 PRINT CHR$(22);CHR$(0)
640 IF INKEY$="" THEN 640

```